

Fontezinc HR

BESKRIVNING

En tvåkomponents vattenburen HRZS-färg (high ratio zinc silikat).

PRODUKTEGENSKAPER OCH REKOMMENDERAD ANVÄNDNING

- Exceptionella korrosionssegenskaper. Den Kemiska bindningen förhindrar spridning av rost mellan färgen och stålet även i de tuffaste korrosivitetsklasserna. Eftersom Fontezinc HR är självläkande skyddar den beläggningen och stålet från korrosion. Dessa egenskaper säkerställer en lång livscykel för broar, räcken, stolpar och bärande konstruktioner. På grund av dess enastående hållbarhet finns det inget behov av ommålning vilket resulterar i resursbesparingar. • Fontezinc HR är ett utmärkt val för projekt där Svanenmärkt korrosionsskydd krävs. Metallavfall kan elimineras helt eftersom all återstående zink kan återvinnas. • Kräver varken underhåll eller ommålning, vilket minskar de totala ägandekostnaderna. Möjligheten att uppnå extremt hög korrosionsbeständighet med endast ett skikt möjliggör mycket snabb appliceringstid vilket resulterar i effektiv användning av tid och resurser och därmed kostnadsbesparingar. • Enastående motståndskraft mot både våt och torr nötning. Produkten kan nedsänkas i havsvatten och den har godkänts för användning i splash zoner som uppfyller kraven i ISO 12944-9. Dessa anmärkningsvärda fördelar gör Fontezinc HR till en perfekt lösning för marina och offshore-miljöer som vattenkraft, bryggor, offshore-riggas, fyrar etc. • Tål höga temperaturer (+400 °C) och bibehåller sina korrosionsbeständiga egenskaper även i de tuffaste miljöerna, såsom petroleum/kemisk industri, cisterner och rörledningar. Till skillnad från konventionella beläggningar tål Fontezinc HR termiska stötar och förhindrar därmed sprickbildning, sprickbildning eller delaminering av ytan. • Godkänd för användning i dricksvattentankar, cisterner och bassänger upp till +23 °C (WRAS-godkännandenummer 1905540). Produkten kan användas som ett enskiktssystem i dricksvattentankar. • Korrosivitetsklasserna CX, Im1, Im2 och Im3 kan uppnås. • Godkänd för att användas i indirekta livsmedelskontaktapplikationer enligt U.S.FDA 21 CFR 175.300. • Lämplig för alla typer av marin miljö, även under vatten
- Rekommenderas för dockor, torrdockor, oljeplattformar, fyrar etc. Kan även användas för petroleum-/kemikalieindustrin för t.ex. cisterner och rörledningar (under och ovan jord). Även lämplig för infrastruktur där de krävs ett extremt bra rostskydd, såsom broar, räcken, pålar och bärande konstruktioner

TEKNISK DATA

Volymtorrhalt	68±2%
Vikttorrhalt	80±2%
Specifik vikt	3.0±0,1 kg/l (blandad produkt)
Mixing ratio	Fontezinc HR Del A (Bindemedel) 1,0 viktdelar Fontezinc HR Del B (Zink) 2,55 viktdelar Fontezinc HR Del A (Bindemedel) 2,33 volymdelar Fontezinc HR Del B (Zink) 1,0 volymdelar Fontezinc HR som blandad vara innehåller 3,8L
Brukstid	8 timmar (+23 °C)
Rekommenderad filmtjocklek och teoretisk sträckförmåga	Den faktiska förbrukningen påverkas av appliceringsmetod, miljöförhållandena samt ytans förbehandling.
Torktider	Tork- och övermålningstider påverkas av filmtjocklek, temperatur, relativ luftfuktighet och ventilation.
Glans	Matt.



Fontezinc HR

Kulörer

Zink grå

Förtunnings instruktioner Produkt skall inte förtunnas.

Fontezinc HR

APPLICERINGS INSTRUKTIONER

Förbehandling	<p>Olja, fett, salt och andra föroreningar ska avlägsnas på lämpligt sätt. (ISO 12944-4)</p> <p>Stålytor: Blästras till renhetsgrad Sa 2½-3. (ISO 8501-1). För att uppnå bästa prestanda bör ytprofilen vara medelgrov (grit), (ISO 8503-2). Mineraliskt blästermedel med hårdhet över 7,5 Mohs är rekommenderat.</p>
Appliceringsförhållanden	<p>Alla ytor måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Temperaturen på den omgivande luften, ytan och färgen bör inte understiga +15 °C under applicering och torkning. Den relativa luftfuktigheten skall vara över 20% men inte överstiga 80 % under applicering och torkning.</p> <p>Yttemperaturen för stål bör vara minst 3 °C över dagpunkten. I slutna områden krävs god ventilation och tillräcklig luftrörelse under applicering och torkning.</p>
Blandning av komponenter	<p>För att ha rätt blandningsförhållande i mindre batcher rekommenderas att använda viktfraktioner. Alla kärl som används under blandning bör helst vara gjorda av plast eller belagda med organisk beläggning. Tillsätt zink till bindemedlet under konstant omrörning. Tillsätt inte bindemedel till zink. Rätt proportioner av bindemedel och zink måste blandas noggrant före användning. Använd maskinell mixer för blandning. Efter blandning håll produkten i tryckbehållare genom ett 40-80 mesh (190-400µm) filter för att ta bort eventuella klumpar. Underlåtenhet att filtrera materialet kan leda till att sprutpistolen täpps igen och orsakar inkonsekvent sprutning. Otillräcklig blandning eller felaktigt blandningsförhållande kommer att resultera i ojämn torkning av ytan och försvaga belägningens egenskaper.</p>
Applicering	<p>Applicering kräver plast eller komposit (icke-metallisk) lågtryckspumputrustning med konstant omrörning eller en dubbelreglerad trycktank med omrörning. Icke-metallisk sprutpistol måste användas 1,3 - 1,8 munstycke beroende på föremål. Pensel för touch-up eller stripe målning, roller kan inte användas. Material: 3/8" ID nylon slang (mjölkvit om tillgängligt) med anslutningar, 15m max (8m föredras). Lufttillförsel med inbyggd olje- / vattenavskiljare. Lufttillförsel: 5/16" ID-luftslang (röd) med anslutningar, 15m max (8m föredras)Tryckinställningar: Spruttryck: 45-60 PSI / 3-4 bar rekommenderat Materialtryck: 15-30 PSI / 1-2 bar rekommenderas. Viktigt: Se till att första skiktet väter ytan väl för att uppnå bästa prestanda. Fortsätt måla relativt tunna lager som väter den tidigare ytan tills önskad DFT uppnås. Undvik tjocka skikt som kan orsaka rinningar eller blåsor vid torkning. Torrfilmtjocklek som överstiger 120 µm ska appliceras i två skikt med minst 12h övermålningstid. Förmålning av svetsar med en pensel rekommenderas. Tjockleken på den applicerade beläggningen kan inte tillförlitligt bestämmas med standard våtfilmskam. Tjockleken ska alltid mätas med torrfilmmätare. Information om automatiserat applikationssystem, vänligen kontakta Tikkurilas tekniska support.</p>
Rengöring av utrustning	<p>Vatten</p>
VOC	<p>Halten av flyktiga organiska föreningar är 6 g/l (0,21 vikt%)blandad färg.</p>
HÄLSA OCH SÄKERHET	<p>Följ föreskrifterna som anges på etiketten. I säkerhetsdatablad finns noggrannare uppgifter om vilka faror som är förknippade med användningen samt information om vilka skyddsåtgärder som bör vidtagas.</p> <p>Säkerhetsdatablad kan erhållas på begäran av Tikkurila Sverige AB.</p>

Endast för industriellt och yrkesbruk.

Fontezinc HR

Informationen i detta dokument är inte avsedd att vara uttömmande eller fullständigt. Informationen baserar sig på laboratorietester och praktisk erfarenhet och är given efter vår bästa kunskap. Produktens kvalitet kontrolleras av vårt verksamhetssystem, baserat på krav av ISO9001 och ISO14001. Som tillverkare kan vi inte kontrollera de omständigheterna under vilka produkten används eller de många faktorerna som påverkar användandet och applicerandet av produkten. Tikkurila Sverige AB ansvarar inte för fall där produkten används i strid med anvisningarna eller för otillämpliga ändamål. Vi förbehåller oss rätten att förändra den givna informationen ensidigt utan anmälan.

Produkten är avsedd endast för yrkesbruk och ska endast användas av de som har tillräckliga kunskaper och färdigheter för att kunna använda produkten på rätt sätt. Informationen i detta dokument är endast rådgivande. Så långt tillåtet i tillämplig lag, ska Tikkurila inte anses vara ansvarig för de förhållandena under vilka produkten används eller för användandet eller applicerandet av produkten.

Ifall du avser att använda produkten för några andra ändamål än vad som är rekommenderade i detta dokument utan att först erhålla vår skriftliga bekräftelse gällande produktens tillämplighet för det tilltänkta användandet, ska allt sådant användande ske på egen risk.