

Grafotherm

BESKRIVNING

En enkomponents vattenburen, funktionell, kondenshindrande beläggning.

PRODUKTEGENSKAPER OCH REKOMMENDERAD ANVÄNDNING

Lämplig för målning inomhus och utomhus på ytor skyddade från regn. Rekommenderas att användas för platsmålning av stålplåt för tak, stålkonstruktioner och andra metallytor där kondensering och droppande vatten förekommer. Lämplig för invändig målning av mineraltak och väggytor såsom betong, fyllnadsmedel, kakel, gipsskivor etc. Utmärkta fuktabsorptions- och avdunstningsegenskaper. Förhindrar kondensering och droppande vatten, värmeisolerande ($\lambda = 0,085 \text{ W/mK}$). Bildar en flexibel och porös beläggning. Ger även vibrations- och ljuddämpning vid applicering i ett tjockt skikt. Uppfyller kraven i EN13501-1, klass A2-s1d0 och ASTM E84 (USA). Produkten har MED-certifikatsnummer (Marine Equipment Directive) MED-B-10019 och är därmed godkänd för målning av ytor invändigt i fartyg.

TEKNISK DATA

Specifik vikt

ca 1,1 kg/l

Vattenabsorbtion

Cirka 520 g/m² vatten (1000 g/m² våtfärgsmängd, 320 g/m² torrförsegling) NF P15-203-1 1997

Rekommenderad filmtjocklek och teoretisk sträckförmåga

Den rekommenderade filmtjockleken beror på fuktbelastningen och konstruktionstypen. Målningstekniken, förhållandena samt den målade ytans form och kvalitet har alla en inverkan på hur mycket färg som krävs. För att uppfylla kraven enligt MED-certifikatet ska våtfilmstjockleken vara högst 900 µm, och underlaget måste vara gjort av metall med en tjocklek på minst 0,75 mm.

Torktider

Torkningen påverkas av färgfilmens tjocklek, temperatur, den relativa luftfuktigheten och ventilationen.

Glans

Matt. (5 / RT-klassificering)

Kulörer

Svart, vit och ljusgrå.

Grafotherm

APPLICERINGS INSTRUKTIONER

Förbehandling	<p>Olja, fett, salt och andra föroreningar ska avlägsnas på lämpligt sätt. (ISO 12944-4)</p> <p>Zinkytor:</p> <p>Svepblästra rent till en jämn grovlek med mineralslipmedel (SaS). Använd t.ex. ren, torr kvartssand (SFS 5873) som blästermaterial. Om svepblästring inte är möjligt att utföra ska ytan ruggas upp genom att slipas för hand eller tvättas med ammoniakhaltig tvätt.</p> <p>Aluminiumytor:</p> <p>Svepblästra rent till en jämn grovlek (SaS, SFS 5873) med blästermedel som inte innehåller metall. Om svepblästring inte är möjligt att utföra ska ytan ruggas upp genom att slipas för hand eller tvättas med alkaliskt rengöringsmedel.</p> <p>Tidigare målade ytor:</p> <p>Industriell bandlackeringsprimer på baksidan av ståltak kräver inte någon speciell förberedelse. Olja, fett, salt och andra föroreningar ska avlägsnas på lämpligt sätt. Skador på grundmålningen kan lagas med Temaprime EE eller Rostex Super. Observera grundfärgens övermålningstid.</p> <p>Rostfritt stål:</p> <p>Rugga upp ytan genom att slipa eller svepblästra den med slipmedel som inte innehåller metall.</p> <p>Mineralytor:</p> <p>Grundmåla porösa och absorberande ytor med ProSeal grundfärg före applicering av GrafoTherm.</p>
Rekommenderade grundfärger	<p>Rostex Super Akva, Temaprime EE, Temacoat RM 40, Temacoat Primer, Temacoat GPL-S Primer eller direkt på galvaniserad yta (se Ytbehandling). Gamla målade ytor rekommenderas att grova för att säkerställa vidhäftning.</p>
Appliceringsförhållanden	<p>Alla ytor måste vara torra. Temperaturen på den omgivande luften och ytan bör inte understiga +10 °C under applicering och torkning. Den relativa luftfuktigheten bör inte överstiga 80 %. Yttemperaturen på ytan som ska beläggas bör hållas minst 3 °C över daggpunkten. Färgens temperatur bör vara över +15 °C för korrekt applicering. I trånga områden krävs god ventilation under applicering och torkning.</p>
Applicering	<p>Ingen täckmålning. Täckmålning försvagar beläggningen. Högtryckssprutning.</p> <p>Med högtrycksspruta, där det inte är möjligt med pensel eller roller. Rör om färgen ordentligt före användning. Vid sprutning kan färgen spädas ut med 0–5 %.</p> <p>Högtrycksspruta med munstycke med jämförelsevis diameter på 0,027 till 0,029 tum och ett tryck på 150–180 bar. Spridningsvinkel max. 40 °. Använd sprutningsutrustning med en utmatning på minst 2,7 l/min. Om silar behöver användas ska en grov sil användas, t.ex. med 30–60-mesh.</p> <p>En murbrukspump eller sprutpistol kan användas för mindre områden, munstycke 6 mm, tryck 2 bar.</p>
Förtunningar	<p>Vatten</p>
VOC	<p>Mängden flyktiga organiska föreningar är 15 g / liter.</p>



Grafotherm

HÄLSA OCH SÄKERHET

Följ föreskrifterna som anges på etiketten. I säkerhetsdatablad finns noggrannare uppgifter om vilka faror som är förknippade med användningen samt information om vilka skyddsåtgärder som bör vidtagas. Säkerhetsdatablad kan erhållas på begäran av Tikkurila Sverige AB.

Endast för industriell och yrkesbruk.

Informationen i detta dokument är inte avsedd att vara uttömmande eller fullständigt. Informationen baserar sig på laboratorietester och praktisk erfarenhet och är given efter vår bästa kunskap. Produktens kvalitet kontrolleras av vårt verksamhetssystem, baserat på krav av ISO9001 och ISO14001. Som tillverkare kan vi inte kontrollera de omständigheterna under vilka produkten används eller de många faktorerna som påverkar användandet och applicerandet av produkten. Tikkurila Sverige AB ansvarar inte för fall där produkten används i strid med anvisningarna eller för otillämpliga ändamål. Vi förbehåller oss rätten att förändra den givna informationen ensidigt utan anmälan.

Produkten är avsedd endast för yrkesbruk och ska endast användas av de som har tillräckliga kunskaper och färdigheter för att kunna använda produkten på rätt sätt. Informationen i detta dokument är endast rådgivande. Så långt tillåtet i tillämplig lag, ska Tikkurila inte anses vara ansvarig för de förhållandena under vilka produkten används eller för användandet eller applicerandet av produkten.

Ifall du avser att använda produkten för några andra ändamål än vad som är rekommenderade i detta dokument utan att först erhålla vår skriftliga bekräftelse gällande produktens tillämplighet för det tilltänkta användandet, ska allt sådant användande ske på egen risk.