

# Merit Topas 10

## BESKRIVNING

En tvåkomponents syrahärdad lack.

## PRODUKTEGENSKAPER OCH REKOMMENDERAD ANVÄNDNING

- På grund av dess goda fyllningsegenskaper ger lacken den färdiga ytan ett intryck av fyllighet
- Torkar cirka 20–30% snabbare än vanliga syra härdade lacker, vilket ger en effektivare produktion
- Mer användarvänligt än vanliga syrakatalyserade lacker, eftersom det inte innehåller några aromatiska lösningsmedel
- Denna produkts utsläppsnivå uppfyller kraven i E1-klassificering för ytbehandlingsmaterial. Produkten har testats enligt standarden EN 717-1 och dess utsläppshastighet för formaldehyd är mindre än 0,124 mg / m<sup>3</sup> luft.
- Rekommenderas för möbler, dörrar och andra träytor inomhus

## TEKNISK DATA

<b>Volymtorrhalt</b>	36±2%
<b>Vikttorrhalt</b>	44±2%
<b>Specifik vikt</b>	1.0 kg/l
<b>Mixing ratio</b>	Lack 100 volymdelar Merit Topas 10 Härdare 10 volymdelar 006 2098
<b>Brukstid (+23°C)</b>	3 dagar

## Rekommenderade spridningsmängder och teoretisk täckförmåga

Recommended spreading amounts (unthinned)		Theoretical coverage
wet	dry	
80–100 g/m <sup>2</sup>	30–35 µm	10–12 m <sup>2</sup> /l

Den faktiska sträckförmågan påverkas av appliceringsmetod och målningsförhållanden samt form och grovhet på ytorna.

## Torktider

80–100 g/m <sup>2</sup>	+23 °C	+50 °C
Beröringstorr efter	20–30 min	10–15 min
Sliptorr efter	2–3 timmar	20–30 min
Torr att förpacka efter	24 timmar	35–50 min

Staplingstemperatur under +35 °C.

Tork- och övermålningstider påverkas av filmtjocklek, temperatur, relativ luftfuktighet och ventilation.

**Glans** Matt.

**Kulörer** Genomskinlig

# Merit Topas 10

## APPLICERINGS INSTRUKTIONER

<b>Förbehandling</b>	Avlägsna damm, lösa partiklar och andra orenheter från ytan. Träytor måste slipas med sandpapper P150–320. Slipa med sandpapper P240–400 före nästa applicering. Allt slipdamm måste avlägsnas.
<b>Rekommenderade grundfärger</b>	Merit Sanding, Merit Topas 10.
<b>Appliceringsförhållanden</b>	Ytan som ska behandlas ska vara ren och torr. Träets fukthalt måste vara under 18 %. Vid applicering och torkning måste temperaturen på luften, underlaget och produkten vara över +18 °C, och den relativa luftfuktigheten måste vara under 80 %. God ventilation krävs för att garantera optimalt resultat. Produkten kan torkas med eller utan ugn.
<b>Blandning av komponenter</b>	Rör först om basen och härdaren var för sig. Korrekta andelar bas och härdare måste blandas grundligt före användning. Använd maskinell omrörare för att blanda. Otillräcklig blandning eller fel blandningsförhållande leder till ojämn torkning av ytan och försvagar beläggningens egenskaper.  Använd inte behållare av järn vid blandningen. Använd istället behållare av plast, emalj eller syrabeständiga stålbehållare.  Om den blandade färgen används nästa dag ska en minst lika stor mängd ny blandad färg tillsättas.
<b>Applicering</b>	Vid användning av högtrycksspruta ska produkten spädas med cirka 5–20 % till en viskositet på 20–30s (DIN4). Rekommenderat munstycke är 0,009–0,013 tum och ett tryck på 100–160 bar. Sprutvinkeln ska väljas med hänsyn till föremålets form.  Vid användning av luftassisterad högtrycksspruta ska produkten spädas med cirka 5–20 % till en viskositet på 20–30s (DIN4). Rekommenderat munstycke är 0,009–0,013 tum och ett tryck på 40–120 bar. Fördelningslufttrycket ska vara omkring 1–3 bar. Sprutvinkeln ska väljas med hänsyn till föremålets form.  Vid konventionell sprutning ska produkten spädas med cirka 5–20 % till en viskositet på 20–30s (DIN4). Rekommenderat munstycke är 1,0–1,8 mm och ett tryck på 2–3 bar.  Vid ridålackering ska produkten spädas med cirka 0–10 % till en viskositet på 40–50s (DIN4). Undvik för högt pumptryck och för hög flödes hastighet.
<b>Förtunningar</b>	Thinner 1058, Thinner 1035
<b>Rengöring av utrustning</b>	Thinner2020 eller 1059.
<b>VOC</b>	Halten av flyktiga organiska föreningar är 550 g/l blandad färg.  Maximal VOC-halt i användningsklar färg (utspädd 20 volym-%) är 590 g/l.



## Merit Topas 10

### HÄLSA OCH SÄKERHET

Följ föreskrifterna som anges på etiketten. I säkerhetsdatablad finns noggrannare uppgifter om vilka faror som är förknippade med användningen samt information om vilka skyddsåtgärder som bör vidtagas.

Säkerhetsdatablad kan erhållas på begäran av Tikkurila Sverige AB.

#### **Endast för industriell bruk.**

Informationen i detta dokument är inte avsedd att vara uttömmande eller fullständigt. Informationen baserar sig på laboratorietester och praktisk erfarenhet och är given efter vår bästa kunskap. Produktens kvalitet kontrolleras av vårt verksamhetssystem, baserat på krav av ISO9001 och ISO14001. Som tillverkare kan vi inte kontrollera de omständigheterna under vilka produkten används eller de många faktorerna som påverkar användandet och applicerandet av produkten. Tikkurila Sverige AB ansvarar inte för fall där produkten används i strid med anvisningarna eller för otillämpliga ändamål. Vi förbehåller oss rätten att förändra den givna informationen ensidigt utan anmälan.

Produkten är avsedd endast för yrkesbruk och ska endast användas av de som har tillräckliga kunskaper och färdigheter för att kunna använda produkten på rätt sätt. Informationen i detta dokument är endast rådgivande. Så långt tillåtet i tillämplig lag, ska Tikkurila inte anses vara ansvarig för de förhållandena under vilka produkten används eller för användandet eller applicerandet av produkten.

Ifall du avser att använda produkten för några andra ändamål än vad som är rekommenderade i detta dokument utan att först erhålla vår skriftliga bekräftelse gällande produktens tillämplighet för det tilltänkta användandet, ska allt sådant användande ske på egen risk.