

# Duasolid 50

## BESKRIVNING

En tvåkomponents oxiranesterfärg med hög torrhalt som innehåller aktiva rostskyddspigment.

## PRODUKTEGENSKAPER OCH REKOMMENDERAD ANVÄNDNING

- Ett gott alternativ när produkter som innehåller isocyanat inte kan användas. Färgen ger en kvalitet som liknar den som uppnås med polyuretan.
- Ger inte sämre skydd eller prestanda. Test i laboratorium och på fältet har bevisat hur effektiva Duasolid-systemen är när det gäller att ge ett utmärkt rostskydd, både i inomhus- och utomhusmiljöer.
- Har en hög torrhalt och kan appliceras i tjocka skikt, vilket ger en snabbare produktion. Produkten är ett perfekt val för OEM och andra sorters stålkonstruktioner, -utrustning och -maskiner.
- Kan användas som enskiktsbeläggning eller som täckfärg i oxiranesterbaserade system på stålytor som exponeras för nötning och kemikalier i tuffa förhållanden.
- Lätt att applicera i tjocka skikt, upp till 100 µm per skikt.
- Tål kontinuerligt temperaturer på upp till +80 °C torr värme och temporärt upp till +120 °C torr värme.
- Lämplig för anläggningsmaskiner, lyft- och vinschutrustning, gaffeltruckar, jordbruksmaskiner, elektrisk utrustning, pumpar och andra sorters stålkonstruktioner, -utrustning och -maskiner.

## TEKNISK DATA

### Volymtorrhalt

cirka 65±2 %.

### Vikttorrhalt

77±2%

### Specifik vikt

ung. 1.5 kg / l

### Mixing ratio

Bas 2 volymdelar Duasolid 50

Härdare 1 volymdel 008 7675, andra härdare: se sida 2

### Brukstid (+23°C)

8 timmar

### Rekommenderad filmtjocklek och teoretisk sträckförmåga

Recommended film thicknesses		Theoretical coverage
wet	dry	
95µm	60µm	10.8 m <sup>2</sup> /l
160µm	100µm	6.5 m <sup>2</sup> /l

Den faktiska sträckförmågan påverkas av appliceringsmetod och förhållandena samt form och grovhet på ytorna.

### Torktider

DFT 80 µm	+23 °C
Dammtorr efter	30–60 min
Beröringstorr efter	4–6 timmar
Klibbfri efter	8–12 timmar
Övermålningsbar med andra Duasolid 50-färger efter	ett par minuter
Helt torr vid ökad temperatur efter 45 min/+80 °C	

Tork- och övermålningstider påverkas av filmtjocklek, temperatur, relativ luftfuktighet och ventilation



## Duasolid 50

### Glans

Blank. Varierar beroende på vilken härdare som används. Se sidan 2.

### Kulörer

Färgkartor RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA och SYMPHONY. Temaspeed  
Premium färgbrytning

# Duasolid 50

## APPLICERINGS INSTRUKTIONER

<b>Förbehandling</b>	<p>Olja, fett, salt och andra föroreningar ska avlägsnas på lämpligt sätt. (ISO 12944-4)</p> <p>Stålytor: Blästras till renhetsgrad Sa 2½. (ISO 8501-1) Om blästring inte är möjligt rekommenderas fosfatering för kallvalsat stål för att förbättra vidhäftningen.</p> <p>Grundmålade ytor: Olja, fett, salt och andra föroreningar ska avlägsnas från ytan på lämpligt sätt. Reparera eventuella skador på grundfärgsskiktet. Observera grundfärgens övermålnings-tid. (ISO 12944-4)</p>
<b>Rekommenderade grundfärger</b>	Duasolid Primer, Temanyl PVB, Duasolid 50.
<b>Rekommenderade täckfärger</b>	Duasolid 50.
<b>Appliceringsförhållanden</b>	Alla ytor måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Temperaturen på den omgivande luften, ytan och färgen bör inte understiga +10 °C under applicering och torkning. Den relativa luftfuktigheten bör inte överstiga 80 % under applicering och torkning. Yttemperaturen för stål bör vara minst 3 °C över dagpunkten. I slutna områden krävs god ventilation och tillräcklig luftcirkulation under applicering och torkning.
<b>Blandning av komponenter</b>	Rör först om basen och härdaren var för sig. Korrekta andelar bas och härdare måste blandas grundligt före användning. Använd maskinell omrörare för att blanda. Otillräcklig blandning eller fel blandningsförhållande leder till ojämn torkning av ytan och försvagar belägningens egenskaper.

## Duasolid 50

### Applicering

Vid användning av högtrycksspruta ska produkten spädas med cirka 0–15 % till en viskositet på 30–60s (DIN4). Rekommenderat munstycke är 0,011–0,017 tum, ett tryckförhållande på minst 30:1 och ett tryck på 120–200 bar. Sprutvinkeln ska väljas med hänsyn till föremålets form.

Vid konventionell sprutning ska produkten spädas med cirka 10–15 % till en viskositet på 20–40s (DIN4). Rekommenderat munstycke är 1,6–1,8 mm och ett tryck på 2–4 bar.

Vid elektrostatisk sprutning ska produkten spädas med cirka 10–15 % till en viskositet på 20–40s (DIN4). Rekommenderat munstycke är 0,011–0,013 tum och ett tryck på 120–140 bar. Sprutvinkeln ska väljas med hänsyn till föremålets form.

Egenskaperna och glansen hos Duasolid 50 varierar beroende på vilken härdare som används:

Härdare 008 7675 glans ca > 70 blandningsförhållande 2:1

Härdare 008 7665 glans ca 60 blandningsförhållande 2:1

Härdare 008 7667 glans ca 10 blandningsförhållande 2:1

Härdare 008 7672 glans ca 40 blandningsförhållande 2:1

Undvik varmsprutning!

### Förtunningar

Thinner 1048, Thinner 1112

### Rengöring av utrustning

Thinner 1048, Thinner 1112

### VOC

Halten av flyktiga organiska komponenter är 320 g/l blandad färg.

VOC-halten i den blandade färgen (utspädd 15 volym-%) är 399 g/l.

### HÄLSA OCH SÄKERHET

Följ föreskrifterna som anges på etiketten. I säkerhetsdatablad finns noggrannare uppgifter om vilka faror som är förknippade med användningen samt information om vilka skyddsåtgärder som bör vidtagas.

Säkerhetsdatablad kan erhållas på begäran av Tikkurila Sverige AB.

### Endast för industriellt och yrkesbruk.

Informationen i detta dokument är inte avsedd att vara uttömmande eller fullständigt. Informationen baserar sig på laboratorietester och praktisk erfarenhet och är given efter vår bästa kunskap. Produktens kvalitet kontrolleras av vårt verksamhetssystem, baserat på krav av ISO9001 och ISO14001. Som tillverkare kan vi inte kontrollera de omständigheterna under vilka produkten används eller de många faktorerna som påverkar användandet och applicerandet av produkten. Tikkurila Sverige AB ansvarar inte för fall där produkten används i strid med anvisningarna eller för otillämpliga ändamål. Vi förbehåller oss rätten att förändra den givna informationen ensidigt utan anmälan.

Produkten är avsedd endast för yrkesbruk och ska endast användas av de som har tillräckliga kunskaper och färdigheter för att kunna använda produkten på rätt sätt. Informationen i detta dokument är endast rådgivande. Så långt tillåtet i tillämplig lag, ska Tikkurila inte anses vara ansvarig för de förhållandena under vilka produkten används eller för användandet eller applicerandet av produkten.

Ifall du avser att använda produkten för några andra ändamål än vad som är rekommenderade i detta dokument utan att först erhålla vår skriftliga bekräftelse gällande produktens tillämplighet för det tilltänkta användandet, ska allt sådant användande ske på egen risk.