

# Fontecoat EP 50 Beige

## BESKRIVNING

En tvåkomponents vattenburen epoxiprimer.

## PRODUKTEGENSKAPER OCH REKOMMENDERAD ANVÄNDNING

- En epoxiprimer för stål i mycket korrosiva omgivningar. På grund av sin goda vidhäftning till underlaget och den efterföljande beläggningen, garanterar grundfärgen ett högt mekaniskt och kemiskt motstånd för färgsystemet.
- Används som mellanstrykning i det NORSOK-godkända färgsystemet. Godkännandet anger färgsystemets förmåga att fungera i offshore-miljöer.
- Kan även målas över med lösningsmedelsburna täckfärger. Färgen kan användas i hybridssystem som ersättning för en lösningsmedelsburen grundfärg och/eller mellanstrykning.
- Används som primer eller mellanstrykning i epoxi-/polyuretansystem.
- Kan även användas som täckfärg eller enskiktsfärg i epoxifärgsystem för stålytor.
- Resistent mot diesel och biodiesel (RME).
- Rekommenderas för ramverk, serviceplattformar, transportutrustning och andra stålarbeten, maskiner och utrustning.

## TEKNISK DATA

**Volymtorrhalt** 47±2% (ISO 3233)

**Vikttorrhalt** 62±2%

**Specifik vikt** 1.4 kg / l (blandat)

**Mixing ratio** Bas 1 volymdel Fontecoat EP 50 Beige. Härdare 1 volymdel 007 1019

**Brukstid (+23°C)** 1½ timme

### Rekommenderad filmtjocklek och teoretisk sträckförmåga

| Rekommenderad filmtjocklek (oförtunnad) |       | Teoretisk sträckförmåga |
|-----------------------------------------|-------|-------------------------|
| våt                                     | torr  |                         |
| 130µm                                   | 60µm  | 7.7 m²/l                |
| 210µm                                   | 100µm | 4.8 m²/l                |
| 300µm                                   | 140µm | 3.3 m²/l                |

Den faktiska sträckförmågan påverkas av appliceringsmetod och förhållandena samt form och grovhet på ytorna.

### Torktider

| DFT 100 µm                     | + 15 °C | + 23 °C | + 35 °C |
|--------------------------------|---------|---------|---------|
| Dammtorr                       | 4 t     | 2 t     | 1 t     |
| Klibbfri                       | 8 t     | 5 t     | 2 t     |
| Övermålningsbar tidigast efter | 16 t    | 6 t     | 4 t     |
| Genomhärdad                    | 14 d    | 7 d     | 3 d     |

Tork- och ommålningstider är relaterade till filmtjockleken, temperaturen, luftens relativa fuktighet och ventilation

### Glans

Halvblank.

### Kulörer

Beige

# Fontecoat EP 50 Beige

## APPLICERINGS INSTRUKTIONER

|                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|-----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Förbehandling</b>              | <p>Olja, fett, salter och smuts avlägsnas på lämpligt sätt. (ISO 12944-4)</p> <p>Stålytor: Blästras till Sa2½. (ISO 8501-1) Om det inte går att rengöra sprängning rekommenderas fosfatering för kallvalsat stål för att förbättra vidhäftningen.</p> <p>Grundade ytor: Olja, fett, salt och smuts avlägsnas från ytan på lämpligt sätt. Reparera eventuella skador på grundfärgen. Notera grundfärgens övermålningstid. (ISO 12944-4)</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| <b>Rekommenderade grundfärger</b> | Fontecryl AP, Fontecryl PP, Fontezinc 85, Fontecoat EP 50, Temazinc 77, Temazinc 88, Temazinc 99, Temakeep, Temacoat GPL-S Primer.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| <b>Rekommenderade täckfärger</b>  | Fontecoat EP 50, Fontedur HB 80, Temasolid SC 60, Temadur 50, Temacryl EA 50.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| <b>Appliceringsförhållanden</b>   | <p>Alla ytor måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Den omgivande luftens, ytans och färgens temperatur bör inte sjunka under + 15 ° C under applicering och torkning. Om den relativa luftfuktigheten är 70% eller högre måste lämpliga åtgärder vidtas för att minska den relativa luftfuktigheten i torkningssteget (tvångstorkning eller avfuktare). Stålets ytemperatur bör vara minst 3 ° C över dagpunkten. God ventilation och tillräcklig luftcirkulation krävs i trånga utrymmen under applicering och torkning.</p> <p>Notera! Det finns en naturlig tendens hos denna beläggning att krita, missfärgas eller gula ojämnt. Vi rekommenderar att du använder polyuretanbeläggning när det finns höga estetiska krav på färgutseende.</p>                                                      |
| <b>Blandning av komponenter</b>   | Rör först basen och härdaren separat. Rätt proportioner av bas och härdare måste blandas noggrant före användning. Använd kraftmixer för blandning. Otillräcklig blandning eller felaktigt blandningsförhållande leder till ojämn torkning av ytan och försvagar beläggningens egenskaper.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| <b>Applicering</b>                | <p>För luftfri sprutning förtunnas produkten cirka 0–10%. Rekommenderad munstycksspets är 0,013 "–0,023" och tryck 140–200 bar. Sprutvinkel ska väljas utifrån objektets form.</p> <p>För borstapplicering bör produkten förtunnas beroende på omständigheterna.</p> <p>För stora plana ytor och för munstycksspets över 0,015 " rekommenderas 40 ° eller högre sprutvinkel. Tvångstorkning måste användas när den nominella torrfilm tjockleken (NDFT) är över 140 µm. Tvångstorkning kan användas upp till 450 µm våtfilm tjocklek. 200 µm torrfilm tjocklek bör inte överskridas.</p> <p>För aluminium- och zinksubstrat och vid applicering på zinkrik grundfärg rekommenderas att applicera en dimskikt: först ett tunt lager, låt sedan vattnet avdunsta i 5-10 minuter och applicera sedan hela skiktet.</p> |
| <b>Förtunningar</b>               | Vatten                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| <b>Rengöring av utrustning</b>    | <p>Thinner 1109</p> <p>Rengör sprututrustningen omedelbart efter användning enligt följande:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1.Kör igenom utrustningen med vatten för att få ut den återstående färgen.</li><li>2.Kör sedan igenom utrustningen med en blandning av 20% förtunning 1109 i vatten, minst två gånger.</li><li>3.Slutligen körs ren förtunning 1109 igenom utrustningen.Skölj igenom utrustningen med vatten innan målning påbörjas igen. Otillräckligt sköljd utrustning kan orsaka allvarliga defekter i färgfilmen.Kontakta Tikkurilas tekniska support för detaljerad instruktion för rengöring av 2-komponentutrustning.</li></ol>                                                                                                                                                      |

## Fontecoat EP 50 Beige

### VOC

Mängden flyktiga organiska föreningar är 55 g / liter färgblandning.

VOC-innehåll i färgblandningen (förtunnad med 10 volymprocent) 50 g / l.

### HÄLSA OCH SÄKERHET

Följ föreskrifterna som anges på etiketten. I säkerhetsdatablad finns noggrannare uppgifter om vilka faror som är förknippade med användningen samt information om vilka skyddsåtgärder som bör vidtagas.

Säkerhetsdatablad kan erhållas på begäran av Tikkurila Sverige AB.

### Endast för industriellt och yrkesbruk.

Informationen i detta dokument är inte avsedd att vara uttömmande eller fullständigt. Informationen baserar sig på laboratorietester och praktisk erfarenhet och är given efter vår bästa kunskap. Produktens kvalitet kontrolleras av vårt verksamhetssystem, baserat på krav av ISO9001 och ISO14001. Som tillverkare kan vi inte kontrollera de omständigheterna under vilka produkten används eller de många faktorer som påverkar användandet och applicerandet av produkten. Tikkurila Sverige AB ansvarar inte för fall där produkten används i strid med anvisningarna eller för otillämpliga ändamål. Vi förbehåller oss rätten att förändra den givna informationen ensidigt utan anmälan.

Produkten är avsedd endast för yrkesbruk och ska endast användas av de som har tillräckliga kunskaper och färdigheter för att kunna använda produkten på rätt sätt. Informationen i detta dokument är endast rådgivande. Så långt tillåtet i tillämplig lag, ska Tikkurila inte anses vara ansvarig för de förhållandena under vilka produkten används eller för användandet eller applicerandet av produkten.

Ifall du avser att använda produkten för några andra ändamål än vad som är rekommenderade i detta dokument utan att först erhålla vår skriftliga bekräftelse gällande produktens tillämplighet för det tilltänkta användandet, ska allt sådant användande ske på egen risk.