

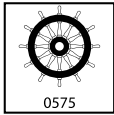
# Fontecoat EP 50

## BESKRIVNING

En tvåkomponents vattenburen epoxitäckfärg och en enskiktsfärg.

## PRODUKTEGENSKAPER OCH REKOMMENDERAD ANVÄNDNING

- Snabbhärdande och miljövänlig (låg VOC-halt).
- Mycket god beständighet mot mekanisk och kemisk belastning.
- Utmärkta vidhäftningsegenskaper och yttolerans vid användning med Temakeep vidhäftningsprimer vilket ger extremt korta cykeltider.
- Används som en täckfärg eller som en enskiktsfärg i epoxifärgsystem för stålytor.
- Kan också användas som grundfärg eller mellanfärg i epoxi- eller polyuretansystem.
- Resistent mot diesel och biodiesel (RME).
- Produkten har MED-certifikatsnummer (Marine Equipment Directive) VTT-C-12360-15-18 och är därmed godkänd för målning av ytor invändigt i fartyg.
- Rekommenderas för ramverk, serviceplattformar, transportband och andra sorters stålkonstruktioner, maskiner och utrustning.



## TEKNISK DATA

<b>Volymtorrhalt</b>	47±2% (ISO 3233)
<b>Vikttorrhalt</b>	62±2%
<b>Specifik vikt</b>	1.4 kg / l (mixad)
<b>Mixing ratio</b>	Bas 1 volymdel Fontecoat EP 50 Härdare 1 volymdel 007 1019
<b>Brukstid (+23°C)</b>	1½ timme

## Rekommenderad filmtjocklek och teoretisk sträckförmåga

Rekommenderad filmtjocklek		Teoretisk stäckförmåga
våt	torr	
130µm	60µm	7.7 m²/l
215µm	100µm	4.7 m²/l
225µm	120µm	3.9 m²/l

Den faktiska sträckförmågan påverkas av appliceringsmetod och förhållandena samt form och grovhet på ytorna.

## Torktider

DFT 100 µm	+15 °C	+23 °C	+35 °C
Dammtorr efter	4 timmar	2 timmar	1 timme
Beröringstorr efter	8 timmar	5 timmar	2 timmar
Övermålningsbar med samma färg, efter minst	16 timmar	6 timmar	4 timmar
Övermålningsbar utan slipning, efter max.	7 dagar	5 dagar	2 dagar
Helt härdad, efter	14 dagar	7 dagar	3 dagar

Tork- och övermålningstider påverkas av filmtjocklek, temperatur, relativ luftfuktighet och ventilation



## Fontecoat EP 50

**Glans**

Halvblank.

**Kulörer**

Färgkartor RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA och SYMPHONY. Temaspeed  
Fonte färgbrytning

# Fontecoat EP 50

## APPLICERINGS INSTRUKTIONER

<b>Förbehandling</b>	<p>Olja, fett, salt och andra föroreningar ska avlägsnas på lämpligt sätt. (ISO 12944-4)</p> <p>Stålytor: Blästras till renhetsgrad Sa 2½. (ISO 8501-1) Om blästring inte är möjligt rekommenderas fosfatering för kallvalsat stål för att förbättra vidhäftningen.</p> <p>Grundmålade ytor: Olja, fett, salt och andra föroreningar ska avlägsnas från ytan på lämpligt sätt. Reparera eventuella skador på grundfärgsskiktet. Observera grundfärgens övermålningsstid. (ISO 12944-4)</p>
<b>Rekommenderade grundfärger</b>	<p>Fontecryl 25, Fontecryl AP, Fontecryl PP, Fontezinc 85, Fontecoat EP 50 Beige, Fontecoat EP 50, Temazinc 99, Temacoat GPL-S Primer, Temakeep.</p> <p>(övermålning på klibbfri yta)</p>
<b>Rekommenderade täckfärger</b>	<p>Fontecoat EP 50, Fontedur HB 80.</p>
<b>Appliceringsförhållanden</b>	<p>Alla ytor måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Temperaturen på den omgivande luften, ytan och färgen bör inte understiga +15 °C under applicering och torkning. Den relativa luftfuktigheten bör inte överstiga 70 % under applicering och torkning. Yttemperaturen för stål bör vara minst 3 °C över dagpunkten. I slutna områden krävs god ventilation och tillräcklig luftcirkulation under applicering och torkning. Färgbrytningen, blandningsförhållandet, spädningen, filmtjockleken och torkningsförhållandena kan påverka glansen.</p>
<b>Blandning av komponenter</b>	<p>Rör först om basen och härdaren var för sig. Korrekta andelar bas och härdare måste blandas grundligt före användning. Använd maskinell omrörare för att blanda. Otillräcklig blandning eller fel blandningsförhållande leder till ojämn torkning av ytan och försvagar beläggningens egenskaper.</p>
<b>Applicering</b>	<p>Vid användning av högtrycksspruta ska produkten spädas med cirka 0–10 %. Rekommenderat munstycke är 0,011–0,023 tum och ett tryck på 140–200 bar. Sprutvinkeln ska väljas med hänsyn till föremålets form. DFT 160 µm bör inte överskridas.</p> <p>Vid applicering med pensel ska produkten spädas i enlighet med de rådande förhållandena.</p>
<b>Förtunningar</b>	<p>Vatten</p>
<b>Rengöring av utrustning</b>	<p>Thinner 1109</p> <p>Rengör sprututrustningen omedelbart efter användning enligt följande:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1.Kör igenom utrustningen med vatten för att få ut den återstående färgen.</li><li>2.Kör sedan igenom utrustningen med en blandning av 20% förtunning 1109 i vatten, minst två gånger.</li><li>3.Slutligen körs ren förtunning 1109 igenom utrustningen.Skölj igenom utrustningen med vatten innan målning påbörjas igen. Otillräckligt sköljd utrustning kan orsaka allvarliga defekter i färgfilmen.Kontakta Tikkurilas tekniska support för detaljerad instruktion för rengöring av 2-komponentutrustning.</li></ol>
<b>VOC</b>	<p>Halten av flyktiga organiska föreningar är 60g/l blandad färg.</p> <p>VOC-halten i den blandade färgen (utspädd 10 volym-%) är 55 g/l.</p>

## Fontecoat EP 50

### HÄLSA OCH SÄKERHET

Följ föreskrifterna som anges på etiketten. I säkerhetsdatablad finns noggrannare uppgifter om vilka faror som är förknippade med användningen samt information om vilka skyddsåtgärder som bör vidtagas. Säkerhetsdatablad kan erhållas på begäran av Tikkurila Sverige AB.

#### **Endast för industriellt och yrkesbruk.**

Informationen i detta dokument är inte avsedd att vara uttömmande eller fullständigt. Informationen baserar sig på laboratorietester och praktisk erfarenhet och är given efter vår bästa kunskap. Produktens kvalitet kontrolleras av vårt verksamhetssystem, baserat på krav av ISO9001 och ISO14001. Som tillverkare kan vi inte kontrollera de omständigheterna under vilka produkten används eller de många faktorer som påverkar användandet och applicerandet av produkten. Tikkurila Sverige AB ansvarar inte för fall där produkten används i strid med anvisningarna eller för otillämpliga ändamål. Vi förbehåller oss rätten att förändra den givna informationen ensidigt utan anmälan.

Produkten är avsedd endast för yrkesbruk och ska endast användas av de som har tillräckliga kunskaper och färdigheter för att kunna använda produkten på rätt sätt. Informationen i detta dokument är endast rådgivande. Så långt tillåtet i tillämplig lag, ska Tikkurila inte anses vara ansvarig för de förhållandena under vilka produkten används eller för användandet eller applicerandet av produkten.

Ifall du avser att använda produkten för några andra ändamål än vad som är rekommenderade i detta dokument utan att först erhålla vår skriftliga bekräftelse gällande produktens tillämplighet för det tilltänkta användandet, ska allt sådant användande ske på egen risk.