

Fontecryl AP

BESKRIVNING

En vattenburen, enkomponents snabbtorkande akrylbaserad grundfärg för olika ytor som innehåller aktiva rostskyddspigment.

PRODUKTEGENSKAPER OCH REKOMMENDERAD ANVÄNDNING

- Övermålningsbar även med lösningsmedelsburna produkter.
- Hård halvblank yta.
- Stor mängd kulörer tillgängliga.
- Även lämplig för dopning.
- Torktiderna kan kortas ned genom att använda högre temperaturer.
- Rekommenderas för användning som rostskyddande grundfärg på ytor av stål, aluminium och zink.

TEKNISK DATA

Volymtorrhalt 33±2% (ISO 3233).

Vikttorrhalt 45±2%

Specifik vikt 1.2 kg / l

Rekommenderad filmtjocklek och teoretisk sträckförmåga

Recommended film thicknesses		Theoretical coverage
wet	dry	
125µm	40µm	8.3 m ² /l
Recommended film thicknesses with Duasolid 50 as a topcoat		Theoretical coverage
wet	dry	
60µm	20µm	16.5 m ² /l

Den faktiska sträckförmågan påverkas av appliceringsmetod och förhållandena samt form och grovhet på ytorna.

Torktider

DFT 40 µm	+15 °C	+23 °C	+35 °C
Dammtorr efter	2 timmar	30 min	5 min
Beröringstorr efter	2½ timmar	1 timme	15 min
Övermålningsbar, efter minst	24 timmar	1–2 timmar	30 min

Tork- och övermålningstider påverkas av filmtjocklek, temperatur, relativ luftfuktighet och ventilation

Glans

Matt.

Kulörer

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA och SYMPHONY-kulörer från FCL-basfärg. Temaspeed Fonte färgbrytning

Fontecryl AP

APPLICERINGS INSTRUKTIONER

Förbehandling

Olja, fett, salt och andra föroreningar ska avlägsnas på lämpligt sätt. (ISO 12944-4)

Stålytor: Blästras till renhetsgrad Sa 2½. (ISO 8501-1) Om blästring inte är möjligt rekommenderas fosfatering för kallvalsat stål för att förbättra vidhäftningen.

Zinkytor: Svepblästra rent med mineralbaserade blästermedel, t.ex. kvartssand, till en jämn grovlek. (SaS, SFS 5873) Om svepblästring inte är möjligt att utföra ska ytan slipas för hand eller tvättas med ammoniakhaltigt rengöringsmedel. För varmförzinkade ytor, se separata applikationsanvisningar eller kontakta Tikkurilas tekniska service.

Aluminiumytor: Svepblästra rent med icke-metalliska blästermedel till en jämn grovlek. (SaS, SFS 5873) Om svepblästring inte är möjligt att utföra ska ytan ruggas genom att slipa för hand eller tvätta med alkaliskt rengöringsmedel.

Rekommenderade grundfärger

Fontecryl AP.

Rekommenderade täckfärger

Duasolid 50, Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80, Fontedur HB 80, Fontelac QD 80.

Appliceringsförhållanden

Alla ytor måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Temperaturen på den omgivande luften, ytan och färgen bör inte understiga +15 °C under applicering och torkning. Den relativa luftfuktigheten ska vara mellan 20 och 70 %. Yttemperaturen för stål bör vara minst 3 °C över daggpunkten. I slutna områden krävs god ventilation och tillräcklig luftrörelse under applicering och torkning.

Fontecryl AP

Applicering

Rör noggrant om i produkten före användning.

Vid konventionell sprutning ska produkten spädas med cirka 0–5 %. Rekommenderat munstycke är 1,6–2,0 mm och ett tryck på 2–4 bar.

Vid användning av högtrycksspruta ska produkten spädas med cirka 0–5 %. Rekommenderat munstycke är 0,011–0,015 tum och ett tryck på 120–160 bar. Sprutvinkeln ska väljas med hänsyn till föremålets form.

Vid användning av luftassisterad högtrycksspruta ska produkten spädas med cirka 0–5 %. Rekommenderat munstycke är 0,011–0,015 tum och ett tryck på 120–140 bar. Fördelningslufttrycket ska vara omkring 2–3 bar. Sprutvinkeln ska väljas med hänsyn till föremålets form.

Vid doppmålning ska produkten spädas med 7–15 % till en viskositet på 20–25s (DIN4).

Rör om i produkten ordentligt för att undvika sedimentering eller ökad viskositet.

Obs! Viskositeten sjunker snabbt när färgen späds.

Förtunningar

Vatten

Rengöring av utrustning

Thinner 1109

Rengör sprututrustningen omedelbart efter användning enligt följande:
1.Kör igenom utrustningen med vatten för att få ut den återstående färgen.
2.Kör sedan igenom utrustningen med en blandning av 20% förtunning 1109 i vatten, minst två gånger.
3.Slutligen körs ren förtunning 1109 igenom utrustningen.Skölj igenom utrustningen med vatten innan målning påbörjas igen. Otillräckligt sköljd utrustning kan orsaka allvarliga defekter i färgfilmen.

VOC

Halten av flyktiga organiska föreningar är 120 g/l blandad färg.

VOC-halten i den blandade färgen (utspädd 15 volym-%) är 100 g/l.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Följ föreskrifterna som anges på etiketten. I säkerhetsdatablad finns noggrannare uppgifter om vilka faror som är förknippade med användningen samt information om vilka skyddsåtgärder som bör vidtagas.

Säkerhetsdatablad kan erhållas på begäran av Tikkurila Sverige AB.

Endast för industriellt och yrkesbruk.

Fontecryl AP

Informationen i detta dokument är inte avsedd att vara uttömmande eller fullständigt. Informationen baserar sig på laboratorietester och praktisk erfarenhet och är given efter vår bästa kunskap. Produktens kvalitet kontrolleras av vårt verksamhetssystem, baserat på krav av ISO9001 och ISO14001. Som tillverkare kan vi inte kontrollera de omständigheterna under vilka produkten används eller de många faktorerna som påverkar användandet och applicerandet av produkten. Tikkurila Sverige AB ansvarar inte för fall där produkten används i strid med anvisningarna eller för otillämpliga ändamål. Vi förbehåller oss rätten att förändra den givna informationen ensidigt utan anmälan.

Produkten är avsedd endast för yrkesbruk och ska endast användas av de som har tillräckliga kunskaper och färdigheter för att kunna använda produkten på rätt sätt. Informationen i detta dokument är endast rådgivande. Så långt tillåtet i tillämplig lag, ska Tikkurila inte anses vara ansvarig för de förhållandena under vilka produkten används eller för användandet eller applicerandet av produkten.

Ifall du avser att använda produkten för några andra ändamål än vad som är rekommenderade i detta dokument utan att först erhålla vår skriftliga bekräftelse gällande produktens tillämplighet för det tilltänkta användandet, ska allt sådant användande ske på egen risk.