

Fontecryl SC-MR 10

BESKRIVNING

En vattenburen, enkomponents snabbtorkande akrylbaserad färg som innehåller aktiva rostskyddspigment.

PRODUKTEGENSKAPER OCH REKOMMENDERAD ANVÄNDNING

- Kan appliceras direkt på stål utan någon grundning. Produkten fäster extremt bra mot underlaget och bildar en tät, skyddande färgfilm.
- Snabbtorkning av Fontecryl SC-MR 10 möjliggör snabb övermålning, vilket förkortar den totala målningstiden.
- Kan tonas till tusentals kulörer.
- Används som grund och täckfärg för inre och yttre stålytor.
- Övermålningsbar med ett brett sortiment av produkter, inklusive lösningsmedelsburna produkter.
- Passar inte för nedsänkning i vatten eller konstant luftfuktighet.
- Torktiderna kan förkortas genom att använda högre temperaturer.
- Rekommenderas för målning av stål- och gjutjärnskonstruktioner.



TEKNISK DATA

Volymtorrhalt 48±2%. (ISO 3233)

Vikttorrhalt 60±2%.

Specifik vikt 1.2±0.1 kg/l

Rekommenderad filmtjocklek och teoretisk sträckförmåga

Rekommenderad filmtjocklek		Teoretisk sträckförmåga
Vått	Torrt	
85 µm	40 µm	10.7 m²/l
125 µm	60 µm	7.2 m²/l

Den faktiska sträckförmågan påverkas av appliceringsteknik och förhållandena samt form och grovhet på ytorna.

Torktider

DFT 50µm	+15°C	+23°C	+35°C	+60°C
Dammtorr, efter	25 min	20min	5 min	3.5 min
Klibbfri, efter	40 min	40min	10 min	5 min
Övermålningsbar	2–3 h	1 h	10 min	

DFT 90µm	+60°C
Dammtorr, efter	5 min
Klibbfri, efter	10 min

Tork- och övermålningstider påverkas av filmtjocklek, temperatur, relativ luftfuktighet och ventilation.

Glans Matt.

Kulörer Färgkartor RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA och SYMPHONY. Temaspeed Fonte nyansering.

Fontecryl SC-MR 10

APPLICERINGS INSTRUKTIONER

Förbehandling	Olja, fett, salt och andra föroreningar ska avlägsnas på lämpligt sätt. (ISO 12944-4) Stålytor: Blästras till renhetsgrad Sa2½. (ISO 8501-1) Om blästring inte är möjligt rekommenderas fosfatering för kallvalsat stål för att förbättra vidhäftningen. Zinkytor: Svepblästra rent med mineralbaserade blästermedel, t.ex. kvartssand, till en jämn grovlek. (SaS, SFS 5873) Om svepblästring inte är möjligt att utföra ska ytan slipas för hand eller tvättas med alkaliskt avfettningsmedel. För varmförzinkade ytor, se separata applikationsanvisningar eller kontakta Tikkurilas tekniska kundtjänst. Aluminiumytor: Svepblästra rent till en jämn struktur med slipmedel som inte innehåller metall. (SaS, SFS 5873) Om svepblästring inte är möjligt att utföra ska ytan ruggas genom att slipa för hand eller tvätta med alkaliskt avfettningsmedel.
Rekommenderade grundfärger	Fontecryl SC-MR 10.
Rekommenderade täckfärger	Fontecryl 25, Fontecryl SC 50, Fontecryl SC-EF 50, Fontecoat EP 50, Temalac FD 50, Temalac FD 80, Temalac ML 90, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Fontedur HB 80, Duasolid 50, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80, Temacryl EA 50, Temacryl AR 50.
Appliceringsförhållanden	Alla ytor måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Temperaturen på den omgivande luften, ytan och färgen bör inte understiga +15 °C under applicering och torkning. Den relativa luftfuktigheten ska vara mellan 20 och 70 %. Yttemperaturen för stål bör hållas minst 3 °C över dagpunkten. I slutna områden krävs god ventilation och tillräcklig luftcirkulation under applicering och torkning.
Applisering	Rör noggrant om i produkten före användning. Vid airless sprutning ska produkten spädas med cirka 0–10 %. Rekommenderat munstycke är 0,011–0,015 tum och ett tryck vid munstycket på 120–180 bar. Sprutvinkeln ska väljas med hänsyn till föremålets form. Vid applicering med pensel ska produkten spädas i enlighet med de rådande förhållandena.
Förtunningar	Vatten
Rengöring av utrustning	Thinner 1109 Rengör sprututrustningen omedelbart efter användning enligt följande: 1.Kör igenom utrustningen med vatten för att få ut den återstående färgen. 2.Kör sedan igenom utrustningen med en blandning av 20% förtunning 1109 i vatten, minst två gånger. 3.Slutligen körs ren förtunning 1109 igenom utrustningen.Skölj igenom utrustningen med vatten innan målning påbörjas igen. Otillräckligt sköljd utrustning kan orsaka allvarliga defekter i färgfilmen.Kontakta Tikkurilas tekniska support för detaljerad instruktion för rengöring av 2-komponentutrustning.
VOC	Halten av flyktiga organiska föreningar är 62 g/l färg. VOC-halten i den blandade färgen (utspädd 10 volymprocent) är 56 g/l blandad färg.

Fontecryl SC-MR 10

HÄLSA OCH SÄKERHET

Följ föreskrifterna som anges på etiketten. I säkerhetsdatablad finns noggrannare uppgifter om vilka faror som är förknippade med användningen samt information om vilka skyddsåtgärder som bör vidtagas.

Säkerhetsdatablad kan erhållas på begäran av Tikkurila Sverige AB.

Endast för industriellt och yrkesbruk.

Informationen i detta dokument är inte avsedd att vara uttömmande eller fullständigt. Informationen baserar sig på laboratorietester och praktisk erfarenhet och är given efter vår bästa kunskap. Produktens kvalitet kontrolleras av vårt verksamhetssystem, baserat på krav av ISO9001 och ISO14001. Som tillverkare kan vi inte kontrollera de omständigheterna under vilka produkten används eller de många faktorerna som påverkar användandet och applicerandet av produkten. Tikkurila Sverige AB ansvarar inte för fall där produkten används i strid med anvisningarna eller för otillämpliga ändamål. Vi förbehåller oss rätten att förändra den givna informationen ensidigt utan anmälan.

Produkten är avsedd endast för yrkesbruk och ska endast användas av de som har tillräckliga kunskaper och färdigheter för att kunna använda produkten på rätt sätt. Informationen i detta dokument är endast rådgivande. Så långt tillåtet i tillämplig lag, ska Tikkurila inte anses vara ansvarig för de förhållandena under vilka produkten används eller för användandet eller applicerandet av produkten.

Ifall du avser att använda produkten för några andra ändamål än vad som är rekommenderade i detta dokument utan att först erhålla vår skriftliga bekräftelse gällande produktens tillämplighet för det tilltänkta användandet, ska allt sådant användande ske på egen risk.