

# Fontezinc 85

## BESKRIVNING

En tvåkomponents vattenburen, zinkrik epoxifärg.

## PRODUKTEGENSKAPER OCH REKOMMENDERAD ANVÄNDNING

- Ger katodiskt skydd för stål.
- Används som grundfärg i epoxi-, polyuretan- och akrylsystem för stålytor som utsätts för svåra klimatförhållanden.
- Kan användas utan täckfärg på ytor som utsätts för vittring.
- Rekommenderas för broar, kranar och stålramverk samt för stålkonstruktioner och -utrustning i skogs- och kemikalieindustrin, såsom rörbroar, transportband etc.



## TEKNISK DATA

### Volymtorrhalt

44±2% (förtunnad 40 volume-%)

### Specifik vikt

2,4 kg / l (blandat och förtunnat 40%)

### Mixing ratio

Bas 4,3 volymdelar Fontezinc 85

Härdare 1,0 volymdel 930 2760

Vatten 2,0 volymdelar (se nästa sida: "Applicering")

### Brukstid (+23°C)

4 timmar

### Rekommenderad filmtjocklek och teoretisk sträckförmåga

Recommended film thicknesses		Theoretical coverage
wet	dry	
85µm	40µm	11.6 m <sup>2</sup> /l
170µm	80µm	5.8 m <sup>2</sup> /l

Den faktiska sträckförmågan påverkas av appliceringsmetod och förhållandena samt form och grovhet på ytorna.

### Torktider

DFT 40 µm	+10 °C	+23 °C	+35 °C
Dammtorr efter	1 timme	½ timme	20 min
Beröringstorr efter	2 timmar	1 timme	½ timme
Övermålningsbar med vattenburna färger, efter	5 timmar	2 timmar	1 timme
Övermålningsbar med lösningsmedelsburna färger, efter	48 timmar	24 timmar	12 timmar

Tork- och övermålningstider påverkas av filmtjocklek, temperatur, relativ luftfuktighet och ventilation.

### Glans

Matt.

### Kulörer

Rödgrå.

# Fontezinc 85

## APPLICERINGS INSTRUKTIONER

<b>Förbehandling</b>	<p>Olja, fett, salt och andra föroreningar ska avlägsnas på lämpligt sätt. (ISO 12944-4)</p> <p>Stålytor: Blästras till renhetsgrad Sa 2½. (ISO 8501-1) För att uppnå bästa prestanda bör ytans profil vara medelgrov. (ISO 8503-2)</p>
<b>Rekommenderade täckfärger</b>	<p>Fontedur HB 80, Fontecoat EP 50, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat RM 40, Temanyl MS Primer.</p>
<b>Appliceringsförhållanden</b>	<p>Alla ytor måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Temperaturen på den omgivande luften, ytan och färgen bör inte understiga +10 °C under applicering och torkning. Den relativa luftfuktigheten bör inte överstiga 80 % under applicering och torkning. Yttemperaturen för stål bör vara minst 3 °C över dagpunkten. I slutna områden krävs god ventilation och tillräcklig lufrörelse under applicering och torkning.</p> <p>Obs! Denna täckfärg har en naturlig tendens att krita, missfärga eller gulna ojämnt. Vi rekommenderar att man använder en polyuretanbaserad täckfärg när det ställs höga estetiska krav på kulörens utseende.</p>
<b>Blandning av komponenter</b>	<p>Rör först om basen och härdaren var för sig. Korrekta andelar bas och härdare måste blandas grundligt före användning. Använd maskinell omrörare för att blanda. Otillräcklig blandning eller fel blandningsförhållande leder till ojämn torkning av ytan och försvagar belägningens egenskaper.</p>
<b>Applicering</b>	<p>Omröres under applicering. Vid användning av högtrycksspruta ska produkten spädas med cirka 20–50 %. Rekommenderat munstycke är 0,013–0,019 tum och ett tryck på 160–200 bar. Sprutvinkeln ska väljas med hänsyn till föremålets form.</p> <p>Vassa kanter, höm, svetsfogar och andra områden som är svåra att täcka ordentligt med sprutapplicering ska beläggas med pensel innan färgen sprutappliceras.</p> <p>Vid applicering med pensel ska produkten spädas i enlighet med de rådande förhållandena.</p>
<b>Förtunningar</b>	<p>Vatten</p>
<b>Rengöring av utrustning</b>	<p>Thinner 1109</p> <p>Rengör sprututrustningen omedelbart efter användning enligt följande:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1.Kör igenom utrustningen med vatten för att få ut den återstående färgen.</li><li>2.Kör sedan igenom utrustningen med en blandning av 20% förtunning 1109 i vatten, minst två gånger.</li><li>3.Slutligen körs ren förtunning 1109 igenom utrustningen.Skölj igenom utrustningen med vatten innan målning påbörjas igen. Otillräckligt sköljd utrustning kan orsaka allvarliga defekter i färgfilmen.Kontakta Tikkurilas tekniska support för detaljerad instruktion för rengöring av 2-komponentutrustning.</li></ol>
<b>VOC</b>	<p>Halten av flyktiga organiska föreningar är 180 g/l blandad färg utspädd med 40 volym-%.</p>

## Fontezinc 85

### HÄLSA OCH SÄKERHET

Följ föreskrifterna som anges på etiketten. I säkerhetsdatablad finns noggrannare uppgifter om vilka faror som är förknippade med användningen samt information om vilka skyddsåtgärder som bör vidtagas.

Säkerhetsdatablad kan erhållas på begäran av Tikkurila Sverige AB.

#### **Endast för industriell bruk.**

Informationen i detta dokument är inte avsedd att vara uttömmande eller fullständigt. Informationen baserar sig på laboratorietester och praktisk erfarenhet och är given efter vår bästa kunskap. Produktens kvalitet kontrolleras av vårt verksamhetssystem, baserat på krav av ISO9001 och ISO14001. Som tillverkare kan vi inte kontrollera de omständigheterna under vilka produkten används eller de många faktorerna som påverkar användandet och applicerandet av produkten. Tikkurila Sverige AB ansvarar inte för fall där produkten används i strid med anvisningarna eller för otillämpliga ändamål. Vi förbehåller oss rätten att förändra den givna informationen ensidigt utan anmälan.

Produkten är avsedd endast för yrkesbruk och ska endast användas av de som har tillräckliga kunskaper och färdigheter för att kunna använda produkten på rätt sätt. Informationen i detta dokument är endast rådgivande. Så långt tillåtet i tillämplig lag, ska Tikkurila inte anses vara ansvarig för de förhållandena under vilka produkten används eller för användandet eller applicerandet av produkten.

Ifall du avser att använda produkten för några andra ändamål än vad som är rekommenderade i detta dokument utan att först erhålla vår skriftliga bekräftelse gällande produktens tillämplighet för det tilltänkta användandet, ska allt sådant användande ske på egen risk.