



TIKKURILA

PANSSARI AKVA

AKRYLATFÄRG FÖR METALLYTOR, HALVMATT

BESKRIVNING

Akrylbaserad täckfärg.

REKOMMENDERAD ANVÄNDNING

Plåttak och -fasader samt stålkonstruktioner, t.ex. vattenrännor, stuprör och skyddsplåtar.

PRODUKTEGENSKAPER

Lämpar sig direkt på ytor som tidigare målats med alkyd- eller akrylatfärg och på fabrikslackerad tunnplåt (PVC, PURAL, POLYESTER, AKRYL).

Omålade förzinkade stålplåtar samt aluminium- och stålytor måste grundmålas med lämplig rostskyddsgrund (t.ex. Rostex Super Akva). Aluminiumytorna måste ruggas upp före målning.

PANSSARI AKVA

TEKNISKA DATA

Brytbaser	Bas A, Bas C
Kulörer	Facade 760 Nyanserbar i alla kulörer.
Glans	Halvmatt. (4/RT-klassificering)
Sträckförmåga	ca 8 m ² /l i ett stryk. (Motsvarar ca 100–125 µm våtfilmstjocklek vid sprutning.)
Burkstorlekar	Bas A: 0.9 l, 2.7 l, 9 l, 18 l Bas C: 0.9 l, 2.7 l, 9 l, 18 l
Förtunning	Vatten
Appliceringsmetod	Penselstrykning, sprutning. Vid sprutning används högtrycksspruta med munstycke 0,013"–0,017" (nominell vinkel 40°–50°) och produkten förtunnas vid behov max 10 vol.-%.
Torktid	1–3 timmar. Övermålningsbar efter 24 h.
Densitet (kg/l)	ca 1,0 kg/l, ISO 2811
Volymtorrhalt (%)	40
VOC	(cat A/i) 140g/l(2010) Panssari Akva innehåller VOC max. 140 g/l.

PANSSARI AKVA

APPLICERINGSINSTRUKTIONER

Appliceringsförhållanden

Ytan skall vara torr och varmare än luften omkring. Under målningsarbetet och torkningen skall luftens, ytans och färgens temperatur vara högre än +5 °C och den relativa luftfuktigheten lägre än 80 %. Den relativa luftfuktigheten, temperaturen och vindstyrkan inverkar kraftigt på torktiden.

För att vattnet inte ska avdunsta alltför snabbt får ytans temperatur inte överstiga +40 °C. Annars kan det uppstå porer i den målade ytan, vidhäftningen kan försämrast, blåsor bildas osv. Vid underhållsmålning skall man undvika förhållanden som får färgen att torka för snabbt (heta och blåsiga förhållanden).

Strykningstiden för Panssari Akva kan förlängas något genom att förtunna färgen max 10 % med vatten. Om färgen förtunnas för mycket och målningen sker under ofördelaktiga förhållanden kan färgen rinna. Planera målningsarbetet så att färgfilmen hinner torka före kvälldag. Måla inte om det finns stor risk för regn.

Blandning av komponenter

Späd vid behov upp till högst 10 % med vatten.

Förbehandling

Målade ytor/industriellt lackerade ytor:

Rengör eventuella rostiga ställen (rengöringsgrad St 2) och avlägsna lossnande beläggning/färg genom skrapning och stålborstning. Rengör ytorna från föroreningar som smuts, fett, olja, vax osv. med Panssaripesu (Plåttvätt) enligt produktens bruksanvisning. Använd borste som hjälpmedel. Skölj ytorna noggrant, helst med högtryckstvätt. Grundmåla metallrena ytor med Rostex Super Akva eller Rostex Super-rostskyddsgrundfärg.

Omålade förzinkade ytor, stål- och aluminiumytor:

Målning av nytt förzinkat plåttak rekommenderas tidigast efter en vinter. Vidhäftningen blir bäst på en förzinkad yta som redan blivit matt på grund av väderleksförhållanden eller som ruggats upp mekaniskt eller kemiskt. Rengör först eventuella rostiga ställen genom skrapning och stålborstning till rengöringsgrad St2. Avlägsna eventuell vitrost genom borstning eller slipning. Avlägsna smuts, vattenlösliga salter, fett och olja med Panssaripesu-tvättmedel (Plåttvätt) och borste. Skölj noggrant med vatten och låt torka väl. Aluminiumytor måste ruggas upp före målning. Grundmåla förzinkade ytor samt uppruggade aluminium- och stálytor en gång med Rostex Super Akva eller Rostex Super.

Industriellt lackerade ytor:

Ta reda på den ursprungliga beläggningens typ, skick och vidhäftning. Fråga beläggningstillverkaren om ytan går att underhållsmåla samt om en separat grundfärg behövs. Mer detaljerade anvisningar (på finska) finns i publikationen Kattopintojen käsittelyopas och på Tikkurilas webbsida. Du kan också ringa till Tikkurilas Målarlinje.

Förbehandlade ytor (se Förbehandling) målas i 1–2 strykningar med Panssari Akva så att en torrfilmstjocklek på 50–80 µm uppnås. Var uppmärksam när du väljer pensel. Sprutmålning rekommenderas för ytor med takpanneprofil.

Den målade ytan kan göras mindre hal genom att tillsätta 1/3 liter Liukueste-pulver (Halkstopp) till 10 liter färg. När Liukueste används måste målningssystemet bestå av två färgskikt av vilka det senare innehåller halkstopp.

Rengöring av utrustning

Rengör verktygen med vatten.

Informationen i detta dokument är inte avsedd att vara uttömmande eller fullständigt. Informationen baserar sig på laboratorietester och praktisk erfarenhet och är given efter vår bästa kunskap. Produktens kvalitet kontrolleras av vårt verksamhetssystem, baserat på krav av ISO9001 och ISO14001. Som tillverkare kan vi inte kontrollera de omständigheterna under vilka produkten används eller de många faktorer som påverkar användandet och applicerandet av produkten. Tikkurila ansvarar inte för fall där produkten används i strid med anvisningarna eller för otillämpliga ändamål. Vi förbehåller oss rätten att förändra den givna informationen ensidigt utan anmälan.

PANSSARI AKVA

Underhålls instruktioner

Tidigast 1 månad efter målning kan en nedsmutsad yta rengöras med Tikkurilas Huoltopesu (Vårdtvätt) (1 del Huoltopesu till 10 delar vatten). Ta bort fläckar och rengör mycket smutsiga ytor med en starkare Huoltopesu-lösning (1:1). Skölj ytorna efter tvätt och låt torka.

Underhålls behandling

En yta som målats med Panssari Akva kan bättringsmålas med Panssari Akva.

Miljö och avfallshantering

Lämna avfall i vätskeform till insamlingsplats för farligt avfall. Lämna tomma, torra förpackningar till återvinning eller när det inte är möjligt till osorterat blandavfall.

Hälsa och säkerhetsmärkning

Använd skyddshandskar. Innehåller 2,4,7,9-tetrametyldec-5-yn-4,7-diol, 1,2-benzisotiazol-3(2H)-on (BIT) och reaktionsblandning av 5-klor-2-metyl-2H-isotiazol-3-on och 2-metyl-2H-isotiazol-3-on (3:1) (C(M)IT/MIT (3:1)). Kan orsaka en allergisk reaktion. Produkten innehåller konserveringsmedel som skyddar produkten under lagring. Innehåller: reaktionsblandning av 5-klor-2-metyl-2H-isotiazol-3-on och 2-metyl-2H-isotiazol-3-on (3:1) (C(M)IT/MIT (3:1))

Informationen i detta dokument är inte avsedd att vara uttömmande eller fullständigt. Informationen baserar sig på laboratorietester och praktisk erfarenhet och är given efter vår bästa kunskap. Produktens kvalitet kontrolleras av vårt verksamhetssystem, baserat på krav av ISO9001 och ISO14001. Som tillverkare kan vi inte kontrollera de omständigheterna under vilka produkten används eller de många faktorer som påverkar användandet och applicerandet av produkten. Tikkurila ansvarar inte för fall där produkten används i strid med anvisningarna eller för otillämpliga ändamål. Vi förbehåller oss rätten att förändra den givna informationen ensidigt utan anmälan.