

Temabond ST 200

BESKRIVNING

En tvåkomponents aluminiumpigmenterad modifierad epoxi-underhållsfärg med hög torrhalt för krävande ytor.

PRODUKTEGENSKAPER OCH REKOMMENDERAD ANVÄNDNING

- Aluminiumpigmenteringen ger en mycket tät beläggning med god motståndskraft mot kemikalier och nötning.
- Används i system för ommålning och bättringsmålning av stálytor som är svåra att rengöra, såsom broar, cisterner och olika typer av stålkonstruktioner och -utrustning i träbehandlings- och kemikalieindustrin.
- En perfekt lösning för underhållsmålning tack vare mycket god vidhäftningsförmåga, även på handpreparerat stål.
- I och med att Temabond ST 200 är en produkt med hög torrhalt så har den lägre VOC-emissioner än traditionella epoxifärger.
- Resistent mot nedsänkning i vatten och kan därför användas för t.ex. stålkonstruktioner nedsänkta i vatten eller jord.
- Lätt att applicera i tjocka skikt, även med pensel.
- Kan även appliceras på ytor med gammal alkydfärg.
- Kan användas som enskiktsfärg.
- Den lågtemperaturhårdande versionen av Temabond WG 200 kan härdas vid låga temperaturer.
- Rekommenderas för reparation av transport- eller installationsskador.

TEKNISK DATA

Volymtorrhalt	80±2% (ISO 3233)
Vikttorrhalt	87±2%
Specifik vikt	1.4 kg / l (mixed)
Mixing ratio	Bas 1 volymdel Temabond ST 200 Härdare 1 volymdel 008 7501
Brukstid (+23°C)	1½ timmar

Rekommenderad filmtjocklek och teoretisk sträckförmåga

Recommended film thicknesses		Theoretical coverage
wet	dry	
125µm	100µm	8.0 m²/l
250µm	200µm	4.0 m²/l

Den faktiska sträckförmågan påverkas av appliceringsmetod och förhållandena samt form och grovhet på ytorna.

Torktider

DFT 150 µm	+10 °C	+23 °C	+35 °C
Dammtorr efter	6 timmar	3 timmar	1½ timme
Beröringstorr efter	14 timmar	5½ timme	3½ timme
Övermålningsbar med polyuretan och epoxi, efter	30 timmar	8 timmar	5 timmar
Övermålningsbar utan slipning, efter max.	2 månader	1 månad	7 dagar



Temabond ST 200

Tork- och övermålningstider påverkas av filmtjocklek, temperatur, relativ luftfuktighet och ventilation.

Glans

Halvblank.

Kulörer

Aluminium (Temaspeed Premium färgbrytning för rödaktig aluminium). Kulören ändras vid utomhusbruk

Temabond ST 200

APPLICERINGS INSTRUKTIONER

Förbehandling	Olja, fett, salt och andra föroreningar ska avlägsnas på lämpligt sätt. (ISO 12944-4) Stålytor: Avlägsna rost med hjälp av verktyg till minst St2 eller blästra rent till Sa2 eller Sa2½. Blästra rent till grad Sa2½ för nedsänkning. (ISO 8501-1) Tidigare målade ytor: Rugga tidigare målade ytor med hjälp av en slipskiva, sandpapper eller blästring.
Rekommenderade grundfärger	Temabond ST 200, Temazinc 77, Temazinc 99, Temacoat SPA Primer, Temacoat Primer.
Rekommenderade täckfärger	Temacoat GPL, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GS 50, Temacoat RM 40, Temabond ST 300, Temacryl EA 50, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80, Temacoat SPA 50, Temacoat Primer.
Appliceringsförhållanden	Alla ytor måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Temperaturen på den omgivande luften, ytan och färgen bör inte understiga +10 °C under applicering och torkning. Den relativa luftfuktigheten bör inte överstiga 80 % under applicering och torkning. Yttemperaturen för stål bör vara minst 3 °C över daggpunkten. I slutna områden krävs god ventilation och tillräcklig luftcirkulation under applicering och torkning. Obs! Denna täckfärg har en naturlig tendens att krita, missfärga eller gulna ojämnt. Vi rekommenderar att man använder en polyuretanbaserad täckfärg när det ställs höga estetiska krav på kulörens utseende.
Blandning av komponenter	Rör först om basen och härdaren var för sig. Korrekta andelar bas och härdare måste blandas grundligt före användning. Använd maskinell omrörare för att blanda. Otillräcklig blandning eller fel blandningsförhållande leder till ojämn torkning av ytan och försvagar beläggningens egenskaper.
Applicering	Vid användning av högtrycksspruta ska produkten spädas med cirka 0–10 %. Rekommenderat munstycke är 0,013–0,019 tum och ett tryck på 140–180 bar. Sprutvinkeln ska väljas med hänsyn till föremålets form. Vid applicering med pensel ska produkten spädas i enlighet med de rådande förhållandena.
Förtunningar	Thinner 1031
Rengöring av utrustning	Thinner 1031
VOC	Halten av flyktiga organiska föreningar är 200 g/l blandad färg. VOC-halten i den blandade färgen (utspädd 10 volym-%) är 260 g/l.

Temabond ST 200

HÄLSA OCH SÄKERHET

Följ föreskrifterna som anges på etiketten. I säkerhetsdatablad finns noggrannare uppgifter om vilka faror som är förknippade med användningen samt information om vilka skyddsåtgärder som bör vidtagas.

Säkerhetsdatablad kan erhållas på begäran av Tikkurila Sverige AB.

Endast för industriellt och yrkesbruk.

Informationen i detta dokument är inte avsedd att vara uttömmande eller fullständigt. Informationen baserar sig på laboratorietester och praktisk erfarenhet och är given efter vår bästa kunskap. Produktens kvalitet kontrolleras av vårt verksamhetssystem, baserat på krav av ISO9001 och ISO14001. Som tillverkare kan vi inte kontrollera de omständigheterna under vilka produkten används eller de många faktorerna som påverkar användandet och applicerandet av produkten. Tikkurila Sverige AB ansvarar inte för fall där produkten används i strid med anvisningarna eller för otillämpliga ändamål. Vi förbehåller oss rätten att förändra den givna informationen ensidigt utan anmälan.

Produkten är avsedd endast för yrkesbruk och ska endast användas av de som har tillräckliga kunskaper och färdigheter för att kunna använda produkten på rätt sätt. Informationen i detta dokument är endast rådgivande. Så långt tillåtet i tillämplig lag, ska Tikkurila inte anses vara ansvarig för de förhållandena under vilka produkten används eller för användandet eller applicerandet av produkten.

Ifall du avser att använda produkten för några andra ändamål än vad som är rekommenderade i detta dokument utan att först erhålla vår skriftliga bekräftelse gällande produktens tillämplighet för det tilltänkta användandet, ska allt sådant användande ske på egen risk.