

Temabond WG 200

BESKRIVNING

En tvåkomponents modifierad aluminiumpigmenterad epoxi-färg med hög torrhalt som härdar snabbt, även vid låga temperaturer.

PRODUKTEGENSKAPER OCH REKOMMENDERAD ANVÄNDNING

- God kemikalie-, lösningsmedels- och nötningsbeständighet tack vare aluminiumpigmenten.
- Används i synnerhet som primer för stålytor som är svåra att rengöra inom processindustri och kemisk industri, samt för stålytor som sänks ned i vatten.
- Utmärkt vidhäftning till blåstrat eller handpreparerat stål.
- Lätt att applicera i tjocka skikt, även med pensel.
- Rekommenderas för reparation av transport- eller installationskador.
- Låg lösningsmedelhalt – lägre utsläpp av lösningsmedel än med konventionella epoxifärger.
- Kan även appliceras på ytor med gammal alkydfärg och som enskiktsfärg.
- Rekommenderas för ommålning och bättringsmålning av broar, cisterner och olika typer av stålkonstruktioner och -utrustning i papper och massa- och kemikalieindustrin, såsom pappersmaskiner, transportband, rörbroar osv.

TEKNISK DATA

Volymtorrhalt 80±2 % (ISO 3233)

Vikttorrhalt 83±2%

Specifik vikt 1.3 kg / l (mixad)

Mixing ratio Bas 1 volymdel Temabond WG 200
Härdare 1 volymdel 008 7519

Brukstid (+23°C) 1½ timme

Rekommenderad filmtjocklek och teoretisk sträckförmåga

Rekommenderad filmtjocklek		Teoretisk sträckförmåga
våt	torr	
125µm	100µm	8.0 m²/l
250µm	200µm	4.0 m²/l

Den faktiska sträckförmågan påverkas av appliceringsteknik och förhållandena samt form och grovhet på ytorna.

Torktider

DFT 150µm	-5°C	0°C	+5°C	+10°C	+23°C
Dammtorr	18 t	14 t	6 t	3 t	2 t
Klibbfri	48 t	36 t	17 t	9 t	5 t
Övermålningsbar	48 t	36 t	17 t	9 t	5 t
Övermålningsbar utan slipning, max. efter	2 mån	2 mån	2 mån	1 mån	14 d

Tork- och övermålningstider påverkas av filmtjocklek, temperatur, relativ luftfuktighet och ventilation.

Glans Halvblank.

Kulörer Aluminium. Kulören ändras vid utomhusbruk.

Temabond WG 200

APPLICERINGS INSTRUKTIONER

Förbehandling	<p>Olja, fett, salt och andra föroreningar ska avlägsnas på lämpligt sätt. (ISO 12944-4)</p> <p>Stålytor: Avlägsna rost till minst St2 eller blästra rent till Sa2 eller Sa2½. Blästra rent till grad Sa2½ för nedsänkning i vätska. (ISO 8501-1)</p> <p>Tidigare målade ytor: Rugga tidigare målade ytor med hjälp av en slipskiva, sandpapper eller blästring.</p>
Rekommenderade grundfärger	Temabond WG 200.
Rekommenderade täckfärger	Temacoat GPL, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GS 50, Temacoat RM 40, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80, Temacryl EA 50, Temabond WG 300, Temabond ST 300.
Appliceringsförhållanden	<p>Alla ytor måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Temperaturen på den omgivande luften och ytan bör inte understiga -5 °C under applicering och torkning. Färgens temperatur bör vara minst +15 °C. Den relativa luftfuktigheten bör inte överstiga 80 % under applicering och torkning. Ytemperaturen för stål bör hållas minst 3 °C över daggpunkten. I slutna utrymmen krävs god ventilation och tillräcklig luftcirkulation under applicering och torkning.</p> <p>Obs! Denna täckfärg har en naturlig tendens att krita, missfärgas eller gulna ojämnt. Vi rekommenderar att man använder en polyuretanbaserad täckfärg när det ställs höga estetiska krav på kulörens utseende.</p>
Blandning av komponenter	Rör först om basen och härdaren var för sig. Korrekta andelar bas och härdare måste blandas grundligt före användning. Använd maskinell omrörare för att blanda. Otillräcklig blandning eller fel blandningsförhållande leder till ojämn torkning av ytan och försvagar beläggningens egenskaper.
Applicering	<p>Vid högtryckssprutning kan produkten spädas med 0–10 %, beroende på komponenternas temperatur. Rekommenderat munstycke är 0,013–0,019 tum och ett tryck vid munstycket på 120–180 bar. Sprutvinkeln ska väljas med hänsyn till föremålets form.</p> <p>Vid applicering med pensel ska produkten spädas i enlighet med de rådande förhållandena.</p>
Förtunningar	Thinner 1031
Rengöring av utrustning	Thinner 1031
VOC	Halten av flyktiga organiska föreningar är 220 g/l blandad färg. VOC-halten när färgen är förtunnad 10% är 280 g/l blandad färg.
HÄLSA OCH SÄKERHET	<p>Följ föreskrifterna som anges på etiketten. I säkerhetsdatablad finns noggrannare uppgifter om vilka faror som är förknippade med användningen samt information om vilka skyddsåtgärder som bör vidtagas.</p> <p>Säkerhetsdatablad kan erhållas på begäran av Tikkurila Sverige AB.</p>

Endast för industriellt och yrkesbruk.



Temabond WG 200

Informationen i detta dokument är inte avsedd att vara uttömmande eller fullständigt. Informationen baserar sig på laboratorietester och praktisk erfarenhet och är given efter vår bästa kunskap. Produktens kvalitet kontrolleras av vårt verksamhetssystem, baserat på krav av ISO9001 och ISO14001. Som tillverkare kan vi inte kontrollera de omständigheterna under vilka produkten används eller de många faktorerna som påverkar användandet och applicerandet av produkten. Tikkurila Sverige AB ansvarar inte för fall där produkten används i strid med anvisningarna eller för otillämpliga ändamål. Vi förbehåller oss rätten att förändra den givna informationen ensidigt utan anmälan.

Produkten är avsedd endast för yrkesbruk och ska endast användas av de som har tillräckliga kunskaper och färdigheter för att kunna använda produkten på rätt sätt. Informationen i detta dokument är endast rådgivande. Så långt tillåtet i tillämplig lag, ska Tikkurila inte anses vara ansvarig för de förhållandena under vilka produkten används eller för användandet eller applicerandet av produkten.

Ifall du avser att använda produkten för några andra ändamål än vad som är rekommenderade i detta dokument utan att först erhålla vår skriftliga bekräftelse gällande produktens tillämplighet för det tilltänkta användandet, ska allt sådant användande ske på egen risk.