

Temaclad SC 50

BESKRIVNING

En tvåkomponents halvblank akryl-polyuretan med rostskyddspigment. Härdare alifatisk isocyanat.

PRODUKTEGENSKAPER OCH REKOMMENDERAD ANVÄNDNING

- Lämplig för stadsmiljöer samt marina och industriella miljöer.
- Även lämplig för användning som täckfärg i epoxi-/polyuretansystem.
- Utmärkt kulör- och glansbeständighet.
- Ger en hård och nötningsbeständig finish.
- Smutsavvisande yta som är lätt att rengöra.
- Rekommenderas ej för immersion.
- Rekommenderas för användning som enskiktsfärg på stål-, aluminium- och förzinkade ytor.

TEKNISK DATA

Volymtorrhalt	55±2%. (ISO 3233)
Vikttorrhalt	69±2%.
Specifik vikt	1.3±0.1 kg / l (blandad).
Mixing ratio	Bas 9 volymdelar Temaclad SC 50 Härdare 1 volymdel 008 7615
Brukstid (+23°C)	4 timmar

Rekommenderad filmtjocklek och teoretisk sträckförmåga

Recommended film thicknesses		Theoretical coverage
wet	dry	
90µm*	50µm*	11.0 m²/l
145µm**	80µm**	6.9 m²/l

*För underhållsmålning på gammal färg eller beläggningsskikt.

**För nymålning eller för obehandlade metallytor. Lägsta DFT är 60 µm.

Den faktiska sträckförmågan påverkas av appliceringsmetod och förhållandena samt form och grovhet på ytorna. Vid användning av högtrycksspruta på plåttak är den faktiska sträckförmågan för nymålade ytor normalt 5–6 m²/l.

Torktider

DFT 50 µm	+5 °C	+10 °C	+23 °C	+35 °C
Dammtorr efter	3 timmar	2 timmar	1 timme	45 min
Beröringstorr efter	9 timmar	6 timmar	3 timmar	2 timmar
Övermålningsbar, efter minst	30 timmar	24 timmar	12 timmar	8 timmar

Tork- och övermålningstider påverkas av filmtjocklek, temperatur, relativ luftfuktighet och ventilation.

Glans

Halvblank. (3 / RT-klassificering)



Temaclad SC 50

Kulörer

Färgkartor RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA och SYMPHONY. Temaspeed
Premium färgbrytning

Temaclad SC 50

APPLICERINGS INSTRUKTIONER

Förbehandling

Olja, fett, salt och andra föroreningar ska avlägsnas på lämpligt sätt. (ISO 12944-4)

Stålytor: Blästras till renhetsgrad Sa 2½. (SS-EN ISO 8501-1) Om blästring inte är möjligt rekommenderas fosfatering för kallvalsat stål för att förbättra vidhäftningen.

Zinkytor: Svepblästra rent med mineralbaserade blästermedel, t.ex. kvartssand, till en jämn grovlek. (SaS, SFS 5873) Om svepblästring inte är möjligt att utföra ska ytan ruggas genom att slipa för hand.

Zinkbelagda tunnplåtsytor (som plåttak) tvättas med ammoniakhaltigt rengöringsmedel.

Aluminiumytor: Svepblästra rent med icke-metalliska blästermedel till en jämn grovlek. (SaS, SFS 5873) Om svepblästring inte är möjligt att utföra ska ytan ruggas genom att slipa för hand eller tvätta med alkaliskt rengöringsmedel.

Grundmålade ytor: Olja, fett, salt och andra föroreningar ska avlägsnas från ytan på lämpligt sätt. Avlägsna flagnande och dåligt vidhäftande färg. Reparera eventuella skador på grundfärgsskiktet. Observera grundfärgens övermålningstid. (SFS-EN ISO 12944-4)

Ytor täckta med gammal alkyd- eller akrylbeläggning (ej PVDF): Avlägsna rost och vitblemmor med hjälp av maskinellt rengöringsverktyg till St2. Hårda blanka färgytor ska ruggas genom slipning. Olja, fett, salt, smuts och damm ska avlägsnas genom att tvätta med ammoniakhaltigt rengöringsmedel.

Rekommenderade grundfärger

Temaprime EE, Temacoat GF Primer.

Lämplig för användning utan grundfärg. Plåttak behöver inte grundmålas.

Rekommenderade täckfärger

Temaclad SC 50.

Appliceringsförhållanden

Alla ytor måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Vid applicering och torkning bör ytans temperatur inte understiga 0 °C. Ytemperaturen för stål skall vara minst 3 °C över daggpunkten. För korrekt applicering ska produktens temperatur vara över +15 °C under blandning och applicering. Om underlagets temperatur överstiger +50 °C är det inte lämpligt att måla. I trånga utrymmen krävs god ventilation för att säkerställa ordentlig torkning. Kondensering som sker under eller omedelbart efter applicering kan leda till en matt finish och en undermålig film.

Blandning av komponenter

Rör först om basen och härdaren var för sig. Korrekta andelar bas och härdare måste blandas grundligt före användning. Använd maskinell omrörare för att blanda. Otillräcklig blandning eller fel blandningsförhållande leder till ojämn torkning av ytan och försvagar beläggningens egenskaper.

Applicering

Med högtrycksspruta eller konventionell sprutning (stora ytor) eller med pensel (små ytor). Beroende på appliceringsmetoden och temperaturen på komponenterna (bas, härdare, thinner), kan färgen spädas 0–10 %. Högtryckssprutans munstycke 0,011–0,015 tum, tryck 120–160 bar, sprutvinkeln ska väljas utifrån föremålets form.

Vid applicering med pensel ska produkten spädas ut i enlighet med de rådande förhållandena.

Förtunningar

Thinner 1048, Thinner 1067

Temaclad SC 50

Rengöring av utrustning Thinner 006 1048 eller 006 1067.

VOC Halten av flyktiga organiska föreningar är 420 g/l blandad färg.

VOC-halten i den blandade färgen (utspädd 10 volym-%) är 460 g/l.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Följ föreskrifterna som anges på etiketten. I säkerhetsdatablad finns noggrannare uppgifter om vilka faror som är förknippade med användningen samt information om vilka skyddsåtgärder som bör vidtagas.

Säkerhetsdatablad kan erhållas på begäran av Tikkurila Sverige AB.

Endast för industriellt och yrkesbruk.

Informationen i detta dokument är inte avsedd att vara uttömmande eller fullständigt. Informationen baserar sig på laboratorietester och praktisk erfarenhet och är given efter vår bästa kunskap. Produktens kvalitet kontrolleras av vårt verksamhetssystem, baserat på krav av ISO9001 och ISO14001. Som tillverkare kan vi inte kontrollera de omständigheterna under vilka produkten används eller de många faktorerna som påverkar användandet och applicerandet av produkten. Tikkurila Sverige AB ansvarar inte för fall där produkten används i strid med anvisningarna eller för otillämpliga ändamål. Vi förbehåller oss rätten att förändra den givna informationen ensidigt utan anmälan.

Produkten är avsedd endast för yrkesbruk och ska endast användas av de som har tillräckliga kunskaper och färdigheter för att kunna använda produkten på rätt sätt. Informationen i detta dokument är endast rådgivande. Så långt tillåtet i tillämplig lag, ska Tikkurila inte anses vara ansvarig för de förhållandena under vilka produkten används eller för användandet eller applicerandet av produkten.

Ifall du avser att använda produkten för några andra ändamål än vad som är rekommenderade i detta dokument utan att först erhålla vår skriftliga bekräftelse gällande produktens tillämplighet för det tilltänkta användandet, ska allt sådant användande ske på egen risk.