

# Temacoat GPL-S MIO

## BESKRIVNING

En tvåkomponents polyamidhärdad epoxifärg pigmenterad med järnglimmer.

## PRODUKTEGENSKAPER OCH REKOMMENDERAD ANVÄNDNING

- Ger en mycket stark och hållbar beläggning tack vare järnglimmerpigmentet.
- Utmärkt vidhäftning till stålytor.
- Används som grundfärg eller mellanfärg i epoxi- och polyuretansystem som utsätts för svår vittring och stänk.
- Övermålningsbar efter kort tid.
- Kan övermålas efter en längre tid.
- Härdare 008 5610 möjliggör härdning även vid temperaturer ned till -10 °C.
- Rekommenderas för broar, utsidor på tankar, stålramverk, transportband, rörbroar och andra sorters stålkonstruktioner och -utrustning.



## TEKNISK DATA

<b>Volymtorrhalt</b>	60±2% (ISO 3233)
<b>Vikttorrhalt</b>	78±2%
<b>Specifik vikt</b>	1.5 kg / l (mixad)
<b>Mixing ratio</b>	Bas 4 volymdelar Temacoat GPL-S MIO Härdare 1 volymdel 008 5600 eller 008 5605 (snabb)

Bas 5 volymdelar Temacoat GPL-S MIO

Härdare 1 volymdel 008 5610

<b>Brukstid</b>	4 timmar (23 °C) med härdare 008 5600
	2 timmar (23 °C) med härdare 008 5605

4 timmar (+23 °C) med härdare 008 5610

6 timmar (0 °C) med härdare 008 5610

## Rekommenderad filmtjocklek och teoretisk sträckförmåga

Recommended film thicknesses		Theoretical coverage
wet	dry	
100µm	60µm	10.0 m <sup>2</sup> /l
210µm	125µm	4.8 m <sup>2</sup> /l

Den faktiska sträckförmågan påverkas av appliceringsmetod och förhållandena samt form och grovhet på ytorna.

# Temacoat GPL-S MIO

## Torktider

Härdare 008 5600 eller 008 5605						
DFT 80 µm		0 °C	+5 °C	+10 °C	+23 °C	+35 °C
Dammtorr efter	med härdare 008 5600	4 timmar	2 timmar	1 timme	½ timme	15 min
	med härdare 008 5605	3 timmar	1½ timme	45 min	½ timme	12 min
Beröringstorr efter	med härdare 008 5600	18 timmar	10 timmar	6 timmar	2½ timmar	1½ timme
	med härdare 008 5605	12 timmar	6 timmar	4 timmar	2 timmar	1 timme
Övermålningsbar med epoxifärg, efter minst	med härdare 008 5600	24 timmar	12 timmar	6 timmar	2 timmar	1 timme
	med härdare 008 5605	18 timmar	16 timmar	4 timmar	1½ timme	¾ timme
Övermålningsbar med polyuretanfärg, efter minst	med härdare 008 5600	36 timmar	24 timmar	18 timmar	4 timmar	2 timmar
	med härdare 008 5605	24 timmar	12 timmar	8 timmar	3 timmar	1½ timme
Övermålningsbar utan uppruggning, max. 6 månader						

Härdare 008 5610							
DFT 80 µm	-10 °C	-5 °C	0 °C	+5 °C	+10 °C	+23 °C	+35 °C
Dammtorr efter	16 timmar	10 timmar	4 timmar	2 timmar	1 timme	½ timme	15 min
Beröringstorr efter	40 timmar	30 timmar	16 timmar	12 timmar	4 timmar	2 timmar	60 min
Övermålningsbar, efter minst	74 timmar	62 timmar	40 timmar	28 timmar	14 timmar	8 timmar	5 timmar
Fullständig härdning	28 dagar	21 dagar	18 dagar	6 dagar	4 dagar	4 dagar	3 dagar
Övermålningsbar utan uppruggning, max. 2 månader							

Tork- och övermålningstider påverkas av filmtjocklek, temperatur, relativ luftfuktighet och ventilation.

**Glans**

Halvmatt.

**Kulörer**

Grå och röd.

# Temacoat GPL-S MIO

## APPLICERINGS INSTRUKTIONER

**Förbehandling** Olja, fett, salt och andra föroreningar ska avlägsnas på lämpligt sätt. (ISO 12944-4)

Stålytor: Blästras till renhetsgrad Sa 2½. (ISO 8501-1) Om blästring inte är möjligt rekommenderas fosfatering för kallvalsat stål för att förbättra vidhäftningen.

Grundmålade ytor: Olja, fett, salt och andra föroreningar ska avlägsnas från ytan på lämpligt sätt. Reparera eventuella skador på grundfärgsskiktet. Observera grundfärgens övermålningsstid. (ISO 12944-4)

**Rekommenderade grundfärger** Temazinc 77, Temazinc 99, Temasil 90, Temacoat GPL-S Primer, Temabond ST 200, Temabond ST 300.

**Rekommenderade täckfärger** Temacoat GPL, Temacoat GS 50, Temacoat RM 40, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80.

**Appliceringsförhållanden** Med härdare 008 5600 eller 008 5605:

Alla ytor måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Under applicering och torkning bör ytttemperaturen inte understiga 0 °C. Den relativa luftfuktigheten bör inte överstiga 80 % under applicering och torkning. Ytttemperaturen för stål bör hållas minst 3 °C över daggpunkten.

Produkten bör inte appliceras vid temperaturer under 0 °C om det finns risk för isbildning på underlaget. För korrekt applicering bör produktens temperatur vara över +15 °C under blandning och applicering. I slutna områden krävs god ventilation och tillräcklig luftcirkulation under applicering och torkning.

Med härdare 008 5610:

Alla ytor måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Vid applicering och torkning bör ytans temperatur inte understiga -10 °C. Ytttemperaturen för stål bör förbli minst 3 °C över daggpunkten. Se till att det inte bildas någon is på underlaget. För korrekt applicering bör produktens temperatur vara över +15 °C under blandning och applicering.

I slutna områden krävs god ventilation och tillräcklig luftcirkulation under applicering och torkning.

Obs! Denna täckfärg har en naturlig tendens att krita, missfärga eller gulna ojämnt. Vi rekommenderar att man använder en polyuretanbaserad täckfärg när det ställs höga estetiska krav på kulörens utseende.

**Blandning av komponenter**

Rör först om basen och härdaren var för sig. Korrekta andelar bas och härdare måste blandas grundligt före användning. Använd maskinell omrörare för att blanda. Otillräcklig blandning eller fel blandningsförhållande leder till ojämn torkning av ytan och försvagar beläggningens egenskaper.

## Temacoat GPL-S MIO

### Applicering

Vid användning av högtrycksspruta ska produkten spädas med cirka 0–10 %. Rekommenderat munstycke är 0,015–0,021 tum och ett tryck på 120–180 bar. Sprutvinkeln ska väljas med hänsyn till föremålets form.

Vid applicering med pensel ska produkten spädas i enlighet med de rådande förhållandena.

### Förtunningar

Thinner 1031

### Rengöring av utrustning

Thinner 1031

### VOC

Halten av flyktiga organiska föreningar är 340 g/l blandad färg.

VOC-halten i den blandade färgen (utspädd 10volym-%) är 400 g/l.

### HÄLSA OCH SÄKERHET

Följ föreskrifterna som anges på etiketten. I säkerhetsdatablad finns noggrannare uppgifter om vilka faror som är förknippade med användningen samt information om vilka skyddsåtgärder som bör vidtagas.

Säkerhetsdatablad kan erhållas på begäran av Tikkurila Sverige AB.

### Endast för industriellt och yrkesbruk.

Informationen i detta dokument är inte avsedd att vara uttömmande eller fullständigt. Informationen baserar sig på laborietester och praktisk erfarenhet och är given efter vår bästa kunskap. Produktens kvalitet kontrolleras av vårt verksamhetssystem, baserat på krav av ISO9001 och ISO14001. Som tillverkare kan vi inte kontrollera de omständigheterna under vilka produkten används eller de många faktorerna som påverkar användandet och applicerandet av produkten. Tikkurila Sverige AB ansvarar inte för fall där produkten används i strid med anvisningarna eller för otillämpliga ändamål. Vi förbehåller oss rätten att förändra den givna informationen ensidigt utan anmälan.

Produkten är avsedd endast för yrkesbruk och ska endast användas av de som har tillräckliga kunskaper och färdigheter för att kunna använda produkten på rätt sätt. Informationen i detta dokument är endast rådgivande. Så långt tillåtet i tillämplig lag, ska Tikkurila inte anses vara ansvarig för de förhållandena under vilka produkten används eller för användandet eller applicerandet av produkten.

Ifall du avser att använda produkten för några andra ändamål än vad som är rekommenderade i detta dokument utan att först erhålla vår skriftliga bekräftelse gällande produktens tillämplighet för det tilltänkta användandet, ska allt sådant användande ske på egen risk.