



Temacoat HS-F Primer

BESKRIVNING

En tvåkomponents snabbtorkande epoxiprimer med hög torrhalt för alla årstider, lätt att applicera i tjocka skikt, innehåller rostskyddspigment.

PRODUKTEGENSKAPE R OCH REKOMMENDERAD ANVÄNDNING

- Kort övermålningstid med polyuretanbaserade täckfärger.
- Brett spann av filmtjocklekar kan uppnås i ett enda skikt.
- God vidhäftningsförmåga till stål-, zink- och aluminiumytor.
- Används som grundfärg eller mellanfärg på ytor som utsätts för klimat eller mekanisk eller kemisk belastning.
- Snabbtorkande även vid låga temperaturer.
- Pigmenterad med zinkfosfat.
- Rekommenderas för byggnadsstommar, broar, transportband och andra sorters stålkonstruktioner och -utrustning.

TEKNISK DATA

Volymtorrhalt

80±2 % (ISO 3233)

Vikttorrhalt

90±2 %.

Specifik vikt

ca 1,6 kg/l (blandad)

Mixing ratio

Bas 5 volymdelar Temacoat HS-F Primer

Härdare 1 volymdel härdare 008 5615

Brukstid

2 timmar (+23 °C)

**Rekommenderad
filmtjocklek och teoretisk
sträckförmåga**

Rekommenderad filmtjocklek		Teoretisk sträckförmåga
våt	torr	
125µm	100µm	8.0 m²/l
250µm	200µm	4.0 m²/l

Den faktiska sträckförmågan påverkas av appliceringsmetod och förhållandena samt form och grovhet på ytorna.

Torktider

[illegible]



Temacoat HS-F Primer

Tork- och övermålningstider påverkas av filmtjocklek, temperatur, relativ luftfuktighet och ventilation.

Glans

Halvmatt.

Kulörer

Grå (TVT 4001).

Temacoat HS-F Primer

APPLICERINGS INSTRUKTIONER

Förbehandling

Olja, fett, salt och andra föroreningar ska avlägsnas på lämpligt sätt. (ISO 12944-4)

Stålytor: Blästras till renhetsgrad Sa 2½. (ISO 8501-1) Om blästring inte är möjligt rekommenderas fosfatering för kallvalsat stål för att förbättra vidhäftningen.

Zinkytor: Svepblästra rent med mineralbaserade blästermedel, t.ex. kvartssand, till en jämn grovlek. (SaS, SFS 5873) Om svepblästring inte är möjligt att utföra ska ytan slipas för hand eller tvättas med ammoniakhaltigt rengöringsmedel. Se separata anvisningar för applicering på varmförzinkade ytor, eller kontakta Tikkurila industriservice.

Aluminiumytor: Svepblästra rent med icke-metalliska blästermedel till en jämn grovlek. (SaS, SFS 5873) Om svepblästring inte är möjligt att utföra ska ytan ruggas genom att slipa för hand eller tvätta med alkaliskt rengöringsmedel.

Grundmålade ytor: Olja, fett, salt och andra föroreningar ska avlägsnas från ytan på lämpligt sätt. Reparera eventuella skador på grundfärgsskiktet. Observera grundfärgens övermålningstid. (ISO 12944-4)

Rekommenderade grundfärger

Temacoat HS-F Primer, Temazinc 77, Temazinc 99.

Rekommenderade täckfärger

Temacoat GPL, Temacoat GS 50, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat 50, Temadur 50, Temadur 90, Temathane 50, Temathane PC 50, Temathane PC 80, Temasilox, Temadur HB 50.

Appliceringsförhållanden

Alla ytor måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Vid applicering och torkning bör ytans temperatur inte understiga -10 °C. Yttemperaturen för stål bör förbli minst 3 °C över daggpunkten. Se till att det inte bildas någon is på underlaget. För korrekt applicering bör produktens temperatur vara över +15 °C under blandning och applicering. I slutna områden krävs god ventilation och tillräcklig luftcirkulation under applicering och torkning.

Obs! Denna täckfärg har en naturlig tendens att krita, missfärga eller gulna ojämnt. Vi rekommenderar att man använder en polyuretanbaserad täckfärg när det ställs höga estetiska krav på kulörens utseende.

Blandning av komponenter

Rör först om basen och härdaren var för sig. Korrekta andelar bas och härdare måste blandas grundligt före användning. Använd en mekanisk blandare.

Temacoat HS-F Primer

Applicering

Vid användning av högtrycksspruta ska produkten spädas med cirka 0–10 %. Rekommenderat munstycke är 0,015–0,021 tum och ett tryck på 120–180 bar. Sprutvinkeln ska väljas med hänsyn till föremålets form.

Vid applicering med pensel ska produkten spädas i enlighet med de rådande förhållandena.

Förtunningar

Thinner 1031

Rengöring av utrustning

Thinner 1031

VOC

Halten av flyktiga organiska föreningar (ISO 11890) är 200 g/l blandad färg.

VOC-halten i den blandade färgen (utspädd 10 volym-%) är 270 g/l.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Följ föreskrifterna som anges på etiketten. I säkerhetsdatablad finns noggrannare uppgifter om vilka faror som är förknippade med användningen samt information om vilka skyddsåtgärder som bör vidtagas.

Säkerhetsdatablad kan erhållas på begäran av Tikkurila Sverige AB.

Endast för industriellt och yrkesbruk.

Informationen i detta dokument är inte avsedd att vara uttömmande eller fullständigt. Informationen baserar sig på laborietester och praktisk erfarenhet och är given efter vår bästa kunskap. Produktens kvalitet kontrolleras av vårt verksamhetssystem, baserat på krav av ISO9001 och ISO14001. Som tillverkare kan vi inte kontrollera de omständigheterna under vilka produkten används eller de många faktorer som påverkar användandet och applicerandet av produkten. Tikkurila Sverige AB ansvarar inte för fall där produkten används i strid med anvisningarna eller för otillämpliga ändamål. Vi förbehåller oss rätten att förändra den givna informationen ensidigt utan anmälan.

Produkten är avsedd endast för yrkesbruk och ska endast användas av de som har tillräckliga kunskaper och färdigheter för att kunna använda produkten på rätt sätt. Informationen i detta dokument är endast rådgivande. Så långt tillåtet i tillämplig lag, ska Tikkurila inte anses vara ansvarig för de förhållandena under vilka produkten används eller för användandet eller applicerandet av produkten.

Ifall du avser att använda produkten för några andra ändamål än vad som är rekommenderade i detta dokument utan att först erhålla vår skriftliga bekräftelse gällande produktens tillämplighet för det tilltänkta användandet, ska allt sådant användande ske på egen risk.