

Temacoat SPA 50

BESKRIVNING En tvåkomponents hartsmodifierad epoxifärg.

PRODUKTEGENSKAPER OCH REKOMMENDERAD ANVÄNDNING

- God vidhäftningsförmåga till stål-, zink- och aluminiumytor.
- Används som grundfärg, mellanfärg eller täckfärg på ytor som utsätts för klimatmässig, mekanisk eller kemisk belastning.
- Även lämplig som enskiktssystem.
- Rekommenderas för byggnadsstommar, rörbroar, transportband och andra sorters stålkonstruktioner och -utrustning.

TEKNISK DATA

Volymtorrhalt 68±2% (ISO 3233)

Vikttorrhalt 81±2%

Specifik vikt 1.4–1.5 kg / l (mixad)

Mixing ratio Bas 4 volymdelar Temacoat SPA 50
Härdare 1 volymdel 008 5607

Brukstid (+23°C) 6 timmar

Rekommenderad filmtjocklek och teoretisk sträckförmåga

Recommended film thicknesses		Theoretical coverage
wet	dry	
115µm	80µm	8.5 m²/l
215µm	150µm	4.5 m²/l

Den faktiska sträckförmågan påverkas av appliceringsmetod och förhållandena samt form och grovhet på ytorna.

Torktider

DFT 100 µm	0 °C	+10 °C	+23 °C	+35 °C
Dammtorr efter	16 timmar	4 timmar	2 timmar	1 timme
Beröringstorr efter	24 timmar	10 timmar	4 timmar	2 timmar
Övermålningsbar, efter minst	24 timmar	3 timmar	1 timme	½ timme
Övermålningsbar, ytor för nedsänkning, efter minst	4 dagar	28 timmar	12 timmar	6 timmar
Övermålningsbar med polyuretanfärg, efter minst	1 dag	5 timmar	2 timmar	1 timme

Tork- och övermålningstider påverkas av filmtjocklek, temperatur, relativ luftfuktighet och ventilation.

Glans Halvblank.

Kulörer Färgkartor RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA och SYMPHONY. Temaspeed Premium färgbrytning

Temacoat SPA 50

APPLICERINGS INSTRUKTIONER

Förbehandling

Olja, fett, salt och andra föroreningar ska avlägsnas på lämpligt sätt. (ISO 12944-4)

Stålytor: Blästras till renhetsgrad Sa 2½. (ISO 8501-1) Om blästring inte är möjligt rekommenderas fosfatering för kallvalsat stål för att förbättra vidhäftningen.

Zinkytor: Svepblästra rent med mineralbaserade blästermedel, t.ex. kvartssand, till en jämn grovlek. (SaS, SFS 5873) Om svepblästring inte är möjligt att utföra ska ytan slipas för hand eller tvättas med ammoniakhaltigt rengöringsmedel. För varmförzinkade ytor, se separata applikationsanvisningar eller kontakta Tikkurilas tekniska service.

Aluminiumytor: Svepblästra rent med icke-metalliska blästermedel till en jämn grovlek. (SaS, SFS 5873) Om svepblästring inte är möjligt att utföra ska ytan ruggas genom att slipa för hand eller tvätta med alkaliskt rengöringsmedel.

Grundmålade ytor: Olja, fett, salt och andra föroreningar ska avlägsnas från ytan på lämpligt sätt. Reparera eventuella skador på grundfärgsskiktet. Observera grundfärgens övermålningstid. (ISO 12944-4)

Rekommenderade grundfärger

Temacoat SPA Primer, Temazinc 77, Temazinc 99.

Rekommenderade täckfärger

Temacoat HB 30, Temacoat GPL, Temacoat GS 50, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat SPA 50, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temadur HS 90, Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80.

Appliceringsförhållanden

Alla ytor måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Vid applicering och torkning bör ytans temperatur inte understiga 0 °C. Yttemperaturen för stål skall vara minst 3 °C över daggpunkten. Den relativa luftfuktigheten bör inte överstiga 80 % under applicering och torkning.

Produkten bör inte appliceras vid temperaturer under 0 °C om det finns risk för isbildning på underlaget. För korrekt applicering ska produktens temperatur vara över +15 °C under blandning och applicering. I slutna områden krävs god ventilation och tillräcklig luftcirkulation under applicering och torkning.

Obs! Denna täckfärg har en naturlig tendens att krita, missfärga eller gulna ojämnt. Vi rekommenderar att man använder en polyuretanbaserad täckfärg när det ställs höga estetiska krav på kulörens utseende.

Blandning av komponenter

Rör först om basen och härdaren var för sig. Korrekta andelar bas och härdare måste blandas grundligt före användning. Använd maskinell omrörare för att blanda. Otillräcklig blandning eller fel blandningsförhållande leder till ojämn torkning av ytan och försvagar beläggningens egenskaper.

Temacoat SPA 50

Applicering Vid användning av högtrycksspruta ska produkten spädas med cirka 0–10 %. Rekommenderat munstycke är 0,015–0,021 tum och ett tryck på 120–180 bar. Sprutvinkeln ska väljas med hänsyn till föremålets form.

Vid applicering med pensel ska produkten spädas i enlighet med de rådande förhållandena.

Förtunningar Thinner 1031

Rengöring av utrustning Thinner 1031

VOC Halten av flyktiga organiska föreningar är 300 g/l blandad färg.
VOC-halten i den blandade färgen (utspädd 10 volym-%) är 360 g/l.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Följ föreskrifterna som anges på etiketten. I säkerhetsdatablad finns noggrannare uppgifter om vilka faror som är förknippade med användningen samt information om vilka skyddsåtgärder som bör vidtagas. Säkerhetsdatablad kan erhållas på begäran av Tikkurila Sverige AB.

Endast för industriellt och yrkesbruk.

Informationen i detta dokument är inte avsedd att vara uttömmande eller fullständigt. Informationen baserar sig på laboratorietester och praktisk erfarenhet och är given efter vår bästa kunskap. Produktens kvalitet kontrolleras av vårt verksamhetssystem, baserat på krav av ISO9001 och ISO14001. Som tillverkare kan vi inte kontrollera de omständigheterna under vilka produkten används eller de många faktorerna som påverkar användandet och applicerandet av produkten. Tikkurila Sverige AB ansvarar inte för fall där produkten används i strid med anvisningarna eller för otillämpliga ändamål. Vi förbehåller oss rätten att förändra den givna informationen ensidigt utan anmälan.

Produkten är avsedd endast för yrkesbruk och ska endast användas av de som har tillräckliga kunskaper och färdigheter för att kunna använda produkten på rätt sätt. Informationen i detta dokument är endast rådgivande. Så långt tillåtet i tillämplig lag, ska Tikkurila inte anses vara ansvarig för de förhållandena under vilka produkten används eller för användandet eller applicerandet av produkten.

Ifall du avser att använda produkten för några andra ändamål än vad som är rekommenderade i detta dokument utan att först erhålla vår skriftliga bekräftelse gällande produktens tillämplighet för det tilltänkta användandet, ska allt sådant användande ske på egen risk.