

# Temadur SC-F 80

## BESKRIVNING

En tvåkomponents snabbtorkande, blank polyuretanfärg som innehåller rostskyddspigment, härdare alifatisk isocyanat.

## PRODUKTEGENSKAPER OCH REKOMMENDERAD ANVÄNDNING

- Utmärkt motståndskraft mot vittring och nötning.
- En tålig, icke kritande täckfärg, lätt att rengöra och med utmärkt glans- och kulörbeständighet.
- Rekommenderas speciellt för användning som enskiktsslack för jordbruks- och anläggningsmaskiner samt andra sorters maskiner och utrustning.
- Även lämplig att användas som täckfärg i epoxi-/polyuretansystem som utsätts för vittring och kemisk belastning, t.ex. utsidor på förvaringstankar, stålramverk och andra stålkonstruktioner.



## TEKNISK DATA

<b>Volymtorrhalt</b>	65±2% (ISO 3233)
<b>Vikttorrhalt</b>	80±2%
<b>Specifik vikt</b>	1.4±0.1 kg / l (mixad)
<b>Mixing ratio</b>	Bas 4 volymdelar Temadur SC-F 80 Härdare 1 volymdel 008 7640
<b>Brukstid (+23°C)</b>	ca 1 timme

## Rekommenderad filmtjocklek och teoretisk sträckförmåga

Recommended film thicknesses/one coat application		Theoretical coverage
wet	dry	
125µm	80µm	8.0 m²/l
190µm	120µm	5.3 m²/l
Recommended film thicknesses/as a topcoat		Theoretical coverage
wet	dry	
65µm	40µm	15.4 m²/l
95µm	60µm	10.5 m²/l

Den faktiska sträckförmågan påverkas av appliceringsmetod och förhållandena samt form och grovhet på ytorna.

## Torktider

DFT 60 µm	+5 °C	+10 °C	+23 °C	+35 °C
Dammtorr efter	2 timmar	1½ timme	50 min	30 min
Beröringstorr efter	8 timmar	6 timmar	3 timmar	2 timmar
Övermålningsbar efter	Inga begränsningar.			

Tork- och övermålningstider påverkas av filmtjocklek, temperatur, relativ luftfuktighet och ventilation. Vid forcerad torkning vid temperaturer på +50 till +100 °C, använd 5–30 minuters avluftningstid, beroende på våtfilmstjockleken och den faktiska temperaturen.



## Temadur SC-F 80

**Glans**

Blank.

**Kulörer**

Färgkartor RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA och SYMPHONY. TEMASPEED  
Premium färgbrytning

# Temadur SC-F 80

## APPLICERINGS INSTRUKTIONER

<b>Förbehandling</b>	<p>Olja, fett, salt och andra föroreningar ska avlägsnas på lämpligt sätt. (ISO 12944-4)</p> <p>Stålytor: Blästras till renhetsgrad Sa 2½. (ISO 8501-1) Om blästring inte är möjligt rekommenderas fosfatering för kallvalsat stål för att förbättra vidhäftningen.</p> <p>Grundmålade ytor: Olja, fett, salt och andra föroreningar ska avlägsnas från ytan på lämpligt sätt. Reparera eventuella skador på grundfärgsskiktet. Observera grundfärgens övermålnings-tid. (ISO 12944-4)</p>
<b>Rekommenderade grundfärger</b>	Temadur 20, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temazinc 77, Temanyl PVB, Fontecryl AP.
<b>Rekommenderade täckfärger</b>	Temadur Clear, Temadur HB 80, Temadur HS 90, Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80, Temathane 90, Temathane PC 80.
<b>Appliceringsförhållanden</b>	Alla ytor måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Temperaturen på den omgivande luften, ytan och färgen bör inte understiga +5 °C under applicering och torkning. Den relativa luftfuktigheten bör inte överstiga 80 % under applicering och torkning. Yttemperaturen för stål bör vara minst 3 °C över dagpunkten. I slutna områden krävs god ventilation och tillräcklig luftförlösning under applicering och torkning.
<b>Blandning av komponenter</b>	Rör först om basen och härdaren var för sig. Korrekta andelar bas och härdare måste blandas grundligt före användning. Använd maskinell omrörare för att blanda. Otillräcklig blandning eller fel blandningsförhållande leder till ojämn torkning av ytan och försvagar beläggningens egenskaper.
<b>Applicering</b>	Vid användning av högtrycksspruta ska produkten spädas cirka 0–15 %, beroende på komponenternas temperatur och föremålets form. Rekommenderat munstycke är 0,011–0,015 tum och ett tryck på 160–200 bar. Sprutvinkeln ska väljas med hänsyn till föremålets form. Använd alltid vått-i-vått-teknik för att uppnå tjockare skikt (över 100 µm).
	Vid konventionell sprutning ska produkten spädas med cirka 15–18 % till en viskositet på 20–25s (DIN4). Rekommenderat munstycke är 1,6–1,8 mm och ett tryck på 3–4 bar.
<b>Förtunningar</b>	Thinner 1048, Thinner 1067
<b>Rengöring av utrustning</b>	Thinner 1048, Thinner 1067
<b>VOC</b>	Halten av flyktiga organiska föreningar är 320 g/l blandad färg. VOC-halten i den blandade färgen (utspädd 18 volym-%) är 420 g/l.
<b>HÄLSA OCH SÄKERHET</b>	Följ föreskrifterna som anges på etiketten. I säkerhetsdatablad finns noggrannare uppgifter om vilka faror som är förknippade med användningen samt information om vilka skyddsåtgärder som bör vidtagas. Säkerhetsdatablad kan erhållas på begäran av Tikkurila Sverige AB.

**Endast för industriellt och yrkesbruk.**



## Temadur SC-F 80

Informationen i detta dokument är inte avsedd att vara uttömmande eller fullständigt. Informationen baserar sig på laboratorietester och praktisk erfarenhet och är given efter vår bästa kunskap. Produktens kvalitet kontrolleras av vårt verksamhetssystem, baserat på krav av ISO9001 och ISO14001. Som tillverkare kan vi inte kontrollera de omständigheterna under vilka produkten används eller de många faktorerna som påverkar användandet och applicerandet av produkten. Tikkurila Sverige AB ansvarar inte för fall där produkten används i strid med anvisningarna eller för otillämpliga ändamål. Vi förbehåller oss rätten att förändra den givna informationen ensidigt utan anmälan.

Produkten är avsedd endast för yrkesbruk och ska endast användas av de som har tillräckliga kunskaper och färdigheter för att kunna använda produkten på rätt sätt. Informationen i detta dokument är endast rådgivande. Så långt tillåtet i tillämplig lag, ska Tikkurila inte anses vara ansvarig för de förhållandena under vilka produkten används eller för användandet eller applicerandet av produkten.

Ifall du avser att använda produkten för några andra ändamål än vad som är rekommenderade i detta dokument utan att först erhålla vår skriftliga bekräftelse gällande produktens tillämplighet för det tilltänkta användandet, ska allt sådant användande ske på egen risk.