

Temaspart HS-SC 80

BESKRIVNING

A two-component, fast-drying high build direct-to-metal high gloss polyaspartic paint, hardener aliphatic isocyanate.

PRODUKTEGENSKAPER OCH REKOMMENDERAD ANVÄNDNING

- Maximises production throughput at normal room temperature conditions without the need for forced drying at higher temperatures. This results in lower energy costs in painting facilities. Drying time is significantly shortened by elevating relative humidity, which is much more cost-efficient than increasing temperature.
- Has been specially developed to be used as a direct-to-metal paint. The product adheres extremely well to the blasted surface and forms a tight, scratch resistant protective paint film. Accelerated corrosion tests have proven that the product is a perfect solution for prolonging the service life of agricultural, construction and earth-moving machinery even in higher corrosive environments.
- As a high-solids, VOC-compliant product, Temaspart HS-SC 80 meets the ever-growing environmental demands. Using Temaspart HS-SC 80 instead of conventional primer-topcoat systems will result in a remarkable reduction in solvent emissions. Temaspart HS-SC 80 has less environmental impact than traditional solvent-borne paints.
- Provides the best balance between sag resistance and levelling. Due to its high film-building properties, Temaspart HS-SC 80 can be applied in a thick layer in one pass, which enables shorter application process.
- Excellent weathering and abrasion resistance. A durable, easy-to-clean and non-chalking paint with excellent gloss and color retention.
- Recommended to be used especially as a single-coat finish for agricultural and earth-moving machinery and other machinery and equipment.

TEKNISK DATA

Volymtorrhalt 82±2% (mixture, ISO 3233)

Vikttorrhalt 88±2% (mixture)

Specifik vikt 1.5±0.1 kg/l (mixture)

Mixing ratio Base 3 parts by volume Temaspart HS-SC 80
Hardener 1 part by volume 008 7731

Brukstid 31 min (+20°C / RH 45%)

Rekommenderad filmtjocklek och teoretisk sträckförmåga Practical coverage depends on the application method, painting conditions and the shape and roughness of the surface to be coated.

Note! The painting work should be performed and supervised according to 12944-7 if not otherwise stated in the respective technical data sheet. Excessive film thickness may result e.g. in cracking, sagging, prolonged drying time, soft film, less chemical resistance, gloss deviation, adhesion and intercoat functionality. In case the product is used otherwise than stated in the standard a written approval from Tikkurila is required.

Torktider Drying and recoating times are related to the film thickness, temperature, the relative humidity of the air and ventilation.

Glans Högblack.

Kulörer RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA and SYMPHONY colour cards. Temaspeed Premium tinting.

Temaspart HS-SC 80

APPLICERINGS INSTRUKTIONER

Förbehandling	<p>Oil, grease, salts and dirt are removed by appropriate means. (ISO 12944-4)</p> <p>Steel surfaces: Blast clean to grade Sa2½. (ISO 8501-1) If blast cleaning is not possible, phosphating is necessary for cold rolled steel to improve adhesion. In order to get the best performance the surface profile should be medium grit. (ISO 8503-2)</p> <p>Primed surfaces: Oil, grease, salt and dirt are removed from the surface by appropriate means. Repair any damage to the primer coat. Note the overcoating time of primer. (ISO 12944-4)</p>
Rekommenderade grundfärger	Temacoat GPL-S Primer, Temacoat HS-F Primer, Temanyl PVB Grey, Temakeep.
Rekommenderade täckfärger	Temaspart HS-SC 80. See Application.
Appliceringsförhållanden	All surfaces must be clean, dry and free from contamination. The temperature of the ambient air, surface and paint should not fall below +5°C during application or drying. The surface temperature of the steel should remain at least 3°C above the dew point. Good ventilation and sufficient air movement is required in confined areas during application and drying.
Blandning av komponenter	First stir base and hardener separately. The correct proportions of base and hardener must be mixed thoroughly before use. Use power mixer for mixing. Insufficient mixing or incorrect mixing ratio will result in uneven drying of the surface and weaken the properties of the coating.
Applicering	<p>Application with airless spray dual feed equipment is recommended. Recommended nozzle tip is 0.011"–0.015" and pressure 120–200 bar. Spray angle shall be chosen according to the shape of the object. The product is thinned 0–10%.</p> <p>For airless spraying, the product is thinned depending on the temperature of the components and shape of the object approximately 0–10%. Recommended nozzle tip is 0.011"–0.017" and pressure 160–240 bar. Spray angle shall be chosen according to the shape of the object.</p> <p>For conventional spraying, the product is thinned approximately 5-15%. Recommended nozzle tip is 1.6-2.0 mm and pressure 3–4 bar.</p> <p>In order to reach the best possible result it is recommended to apply only one layer. Sanding prior to next application is needed before the second layer.</p>
Förtunningar	Thinner 1048
Rengöring av utrustning	Thinner 1048
VOC	The Volatile Organic Compounds amount is 170 g/litre of paint mixture. VOC content of the paint mixture (thinned 15% by volume) is 265 g/l. VOC 2004/42/EC (cat A/j) 500 g/l (2010)
HÄLSA OCH SÄKERHET	<p>Följ föreskrifterna som anges på etiketten. I säkerhetsdatablad finns noggrannare uppgifter om vilka faror som är förknippade med användningen samt information om vilka skyddsåtgärder som bör vidtagas.</p> <p>Säkerhetsdatablad kan erhållas på begäran av Tikkurila Sverige AB.</p> <p>Endast för industriellt och yrkesbruk.</p>



Temaspart HS-SC 80

Informationen i detta dokument är inte avsedd att vara uttömmande eller fullständigt. Informationen baserar sig på laboratorietester och praktisk erfarenhet och är given efter vår bästa kunskap. Produktens kvalitet kontrolleras av vårt verksamhetssystem, baserat på krav av ISO9001 och ISO14001. Som tillverkare kan vi inte kontrollera de omständigheterna under vilka produkten används eller de många faktorerna som påverkar användandet och applicerandet av produkten. Tikkurila Sverige AB ansvarar inte för fall där produkten används i strid med anvisningarna eller för otillämpliga ändamål. Vi förbehåller oss rätten att förändra den givna informationen ensidigt utan anmälan.

Produkten är avsedd endast för yrkesbruk och ska endast användas av de som har tillräckliga kunskaper och färdigheter för att kunna använda produkten på rätt sätt. Informationen i detta dokument är endast rådgivande. Så långt tillåtet i tillämplig lag, ska Tikkurila inte anses vara ansvarig för de förhållandena under vilka produkten används eller för användandet eller applicerandet av produkten.

Ifall du avser att använda produkten för några andra ändamål än vad som är rekommenderade i detta dokument utan att först erhålla vår skriftliga bekräftelse gällande produktens tillämplighet för det tilltänkta användandet, ska allt sådant användande ske på egen risk.