

Temacoat GF Primer

BESKRIVNING

En tvåkomponents polyamidhärdad epoxiprimer som innehåller zinkfosfat.

PRODUKTEGENSKAPER OCH REKOMMENDERAD ANVÄNDNING

- Säkerställer ett estetiskt tilltalande utseende för epoxi- och polyuretansystem
- Ger utmärkt vidhäftning och används som grundfärg på ytor av stål, aluminium och zink
- Aktiva rostskyddspigment ger motstånd mot rost även i svåra klimatförhållanden
- Rekommenderad för användning: jordbruksmaskiner, transportutrustning och andra sorters maskiner och utrustning

TEKNISK DATA

Volymtorrhalt 55±2%. (ISO 3233)

Vikttorrhalt 70±2%.

Specifik vikt 1.4 kg / l (mixad)

Mixing ratio Bas 4 volymdelar Temacoat GF Primer
Härdare 1 volymdel 008 5600 eller 008 5605 (snabb)

Brukstid 6 timmar (+23 °C) med härdare 008 5600
3 timmar (+23 °C) med härdare 008 5605

Rekommenderad filmtjocklek och teoretisk sträckförmåga

Rekommenderad filmtjocklek		Teoretiskt sträckförmåga
våt	torr	
90µm	50µm	11.0 m²/l
130µm	70µm	7.8 m²/l

Den faktiska sträckförmågan påverkas av appliceringsteknik och målningsförhållandena samt form och grovhet på ytorna.

Torktider

DFT 60 µm		0°C	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Dammtorr	with Hardener 008 5600	4 t	2 t	1 t	½ t	15min
	with Hardener 008 5605	3 t	1½ t	45min	½ t	12min
Klibbfri	with Hardener 008 5600	22 t	11 t	5 t	2½ t	2 t
	with Hardener 008 5605	12 t	6 t	3½ t	2 t	1½ t
Övermålningsbar med epoxy efter	with Hardener 008 5600	30 t	20 t	6 t	2 t	1 t
	with Hardener 008 5605	18 t	12 t	4 t	1½ t	45min
Övermålningsbar med polyuretan efter	with Hardener 008 5600	2d	32 t	18 t	6 t	3 t
	with Hardener 008 5605	1½d	18 t	12 t	4 t	2 t

Tork- och övermålningstider påverkas av filmtjocklek, temperatur, relativ luftfuktighet och ventilation.



Temacoat GF Primer

Glans

Halvmatt.

Kulörer

Temaspeed Primers färgkarta. Temaspeed Premium nyansering.

Temacoat GF Primer

APPLICERINGS INSTRUKTIONER

Förbehandling	Olja, fett, salt och andra föroreningar ska avlägsnas på lämpligt sätt. (ISO 12944-4) Stålytor: Blästras till renhetsgrad Sa2½. (ISO 8501-1) Om blästring inte är möjligt rekommenderas fosfatering för kallvalsat stål för att förbättra vidhäftningen. Zinkytor: Svepblästra rent med mineralbaserade blästermedel, t.ex. kvartssand, till en jämn grovlek. (SaS, SFS 5873) Om svepblästring inte är möjligt att utföra ska ytan slipas för hand eller tvättas med Panssaripesu rengöringsmedel. För varmförzinkade ytor, se separata applikationsanvisningar eller kontakta Tikkurilas tekniska kundtjänst. Aluminiumytor: Svepblästra rent med icke-metalliska blästermedel till en jämn grovlek. (SaS, SFS 5873) Om svepblästring inte är möjligt att utföra ska ytan ruggas genom att slipa för hand eller tvätta med Maalipesu rengöringsmedel. Grundmålade ytor: Olja, fett, salt och andra föroreningar ska avlägsnas från ytan på lämpligt sätt. Reparera eventuella skador på grundfärgsskiktet. Observera primerns övermålningstid. (ISO 12944-4)
Rekommenderade grundfärger	Temacoat GF Primer, Temazinc 77, Temazinc 99.
Rekommenderade täckfärger	Temacoat HB 30, Temacoat GPL, Temacoat GS 50, Temacoat RM 40, Temacoat GPL-S MIO, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temadur HS 90, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80, Temacryl EA 50.
Appliceringsförhållanden	Alla ytor måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Temperaturen på den omgivande luften, ytan och färgen bör inte understiga +5 °C under applicering och torkning. Den relativa luftfuktigheten bör inte överstiga 80 % under applicering och torkning. Yttemperaturen för stål bör förbli minst 3 °C över dagpunkten. I slutna områden krävs god ventilation och tillräcklig luftcirkulation under applicering och torkning. Obs! Denna täckfärg har en naturlig tendens att bli kritig, missfärgad eller gulna ojämnt. Vi rekommenderar att man använder en polyuretanbaserad täckfärg när det ställs höga estetiska krav på kulörens utseende.
Blandning av komponenter	Rör först om basen och härdaren var för sig. Korrekta andelar bas och härdare måste blandas grundligt före användning. Använd en maskinell omrörare för blandning.
Applisering	Vid airless sprutning ska produkten spädas med cirka 5–20 %. Rekommenderat munstycke är 0,011–0,017 tum och ett tryck vid munstycket på 120–180 bar. Sprutvinkeln ska väljas med hänsyn till föremålets form. Vid applicering med pensel ska produkten spädas i enlighet med de rådande förhållandena.
Förtunningar	Thinner 1031
Rengöring av utrustning	Thinner 1031
VOC	Halten av flyktiga organiska föreningar är 420 g/l blandad färg. VOC-halten i den blandade färgen (utspädd 20 volymprocent) är 495 g/l blandad färg.

Temacoat GF Primer

HÄLSA OCH SÄKERHET

Följ föreskrifterna som anges på etiketten. I säkerhetsdatablad finns noggrannare uppgifter om vilka faror som är förknippade med användningen samt information om vilka skyddsåtgärder som bör vidtagas.

Säkerhetsdatablad kan erhållas på begäran av Tikkurila Sverige AB.

Endast för industriellt och yrkesbruk.

Informationen i detta dokument är inte avsedd att vara uttömmande eller fullständigt. Informationen baserar sig på laborietester och praktisk erfarenhet och är given efter vår bästa kunskap. Produktens kvalitet kontrolleras av vårt verksamhetssystem, baserat på krav av ISO9001 och ISO14001. Som tillverkare kan vi inte kontrollera de omständigheterna under vilka produkten används eller de många faktorer som påverkar användandet och applicerandet av produkten. Tikkurila Sverige AB ansvarar inte för fall där produkten används i strid med anvisningarna eller för otillämpliga ändamål. Vi förbehåller oss rätten att förändra den givna informationen ensidigt utan anmälan.

Produkten är avsedd endast för yrkesbruk och ska endast användas av de som har tillräckliga kunskaper och färdigheter för att kunna använda produkten på rätt sätt. Informationen i detta dokument är endast rådgivande. Så långt tillåtet i tillämplig lag, ska Tikkurila inte anses vara ansvarig för de förhållandena under vilka produkten används eller för användandet eller applicerandet av produkten.

Ifall du avser att använda produkten för några andra ändamål än vad som är rekommenderade i detta dokument utan att först erhålla vår skriftliga bekräftelse gällande produktens tillämplighet för det tilltänkta användandet, ska allt sådant användande ske på egen risk.