

# Temacoat Primer

## BESKRIVNING

En tvåkomponents hartsmodifierad epoxifärg som innehåller rostskyddspigment.

## PRODUKTEGENSKAPER OCH REKOMMENDERAD ANVÄNDNING

- God vidhäftningsförmåga till stål-, zink- och aluminiumytor. Det är möjligt att uppnå en hög filmtjocklek med en enda applicering. Produkten har en hög torrhalt vilket garanterar lång livslängd för färgsystemet
- En grundfärg som kan appliceras i tjocka skikt, för färgsystem som används i tuffa miljöer. Produkten används som mellanfärg i NORSOK-godkända system på ytor som utsätts för marina förhållanden
- Målningsprocessens hastighet kan justeras genom valet av härdare. Kan appliceras vid temperaturer under noll grader
- Används som grundfärg eller mellanfärg på ytor som utsätts för klimat eller mekanisk eller kemisk belastning
- Pigmenterad med zinkfosfat
- Rekommenderas för byggnadsstommar, rörbroar, transportband och andra sorters stålkonstruktioner och -utrustning

## TEKNISK DATA

### Volymtorrhalt

72±2% (ISO 3233)

### Vikttorrhalt

83±2%

### Specifik vikt

ab. 1.5 kg / l (mixad)

### Mixing ratio

Bas 4 volymdelar Temacoat Primer

Härdare 1 volymdel 008 5611

Bas 5 volymdelar Temacoat Primer

Härdare 1 volymdel 008 5613

### Brukstid (+23°C)

6 timmar med härdare 008 5611

4 timmar med härdare 008 5613

### Rekommenderad filmtjocklek och teoretisk sträckförmåga

Recommended film thicknesses		Theoretical coverage
wet	dry	
110µm	80µm	9.0 m <sup>2</sup> /l
225µm	160µm	4.5 m <sup>2</sup> /l

Den faktiska sträckförmågan påverkas av appliceringsmetod och förhållandena samt form och grovhet på ytorna.

# Temacoat Primer

## Torktider

DFT 100 µm		-10 °C	-5 °C	0 °C	+10 °C	+23 °C	+35 °C
Dammtorr efter	Härdare 008 5611	-	-	20 timmar	5 timmar	3 timmar	1½ timme
	Härdare 008 5613	16 timmar	10 timmar	6 timmar	4½ timme	1 timme	½ timme
Beröringstorr efter	Härdare 008 5611	-	-	30 timmar	12 timmar	5 timmar	3 timmar
	Härdare 008 5613	30 timmar	16 timmar	11 timmar	7 timmar	3 timmar	1½ timme
Övermålningsbar, efter minst	Härdare 008 5611	-	-	32 timmar	12 timmar	4 timmar	2 timmar
	Härdare 008 5613	24 timmar	12 timmar	8 timmar	5 timmar	3 timmar	1 timme
Övermålningsbar med polyuretanfärg, efter minst	Härdare 008 5611	-	-	2½ dag	18 timmar	6 timmar	3 timmar
	Härdare 008 5613	30 timmar	16 timmar	10 timmar	6 timmar	4 timmar	2 timmar
Övermålningsbar utan uppruggning, max. 3 månader							

Tork- och övermålningstider påverkas av filmtjocklek, temperatur, relativ luftfuktighet och ventilation.

## Glans

Halvmatt.

## Kulörer

Rödbrun (TVT 4000) och grå (TVT 4001 och TVT 4002)

# Temacoat Primer

## APPLICERINGS INSTRUKTIONER

### Förbehandling

Olja, fett, salt och andra föroreningar ska avlägsnas på lämpligt sätt. (ISO 12944-4)

Stålytor: Blästras till renhetsgrad Sa 2½. (ISO 8501-1) Om blästring inte är möjligt rekommenderas fosfatering för kallvalsat stål för att förbättra vidhäftningen.

Zinkytor: Svepblästra rent med mineralbaserade blästermedel, t.ex. kvartssand, till en jämn grovlek. (SaS, SFS 5873) Om svepblästring inte är möjligt att utföra ska ytan slipas för hand eller tvättas med ammoniakhaltigt rengöringsmedel. För varmförzinkade ytor, se separata applikationsanvisningar eller kontakta Tikkurilas tekniska service.

Aluminiumytor: Svepblästra rent med icke-metalliska blästermedel till en jämn grovlek. (SaS, SFS 5873) Om svepblästring inte är möjligt att utföra ska ytan ruggas genom att slipa för hand eller tvätta med alkaliskt rengöringsmedel.

Grundmålade ytor: Olja, fett, salt och andra föroreningar ska avlägsnas från ytan på lämpligt sätt. Reparera eventuella skador på grundfärgsskiktet. Observera grundfärgens övermålningstid. (ISO 12944-4)

### Rekommenderade grundfärger

Temazinc 99, Temacoat Primer, Temazinc 77.

### Rekommenderade täckfärger

Temacoat GPL, Temadur 10, Temacoat GS 50, Temacoat 50, Temacoat GPL-S MIO, Temadur 50, Temadur HS 90, Temadur SC 20, Temadur SC 50, Temadur SC 80, Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80, Temasilox, Temacryl EA 50.

# Temacoat Primer

**Appliceringsförhållanden** Med härdare 008 5611:

Alla ytor måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Under applicering och torkning bör yttemperaturen inte understiga 0 °C. Den relativa luftfuktigheten bör inte överstiga 80 % under applicering och torkning. Yttemperaturen för stål bör hållas minst 3 °C över daggpunkten.

Produkten bör inte appliceras vid temperaturer under 0 °C om det finns risk för isbildning på underlaget. För korrekt applicering bör produktens temperatur vara över +15 °C under blandning och applicering. I slutna områden krävs god ventilation och tillräcklig luftförelse under applicering och torkning.

Med härdare 008 5613:

Alla ytor måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Vid applicering och torkning bör ytans temperatur inte understiga -10 °C. Yttemperaturen för stål bör förbli minst 3 °C över daggpunkten. Se till att det inte bildas någon is på underlaget. För korrekt applicering bör produktens temperatur vara över +15 °C under blandning och applicering.

I slutna områden krävs god ventilation och tillräcklig luftförelse under applicering och torkning.

Obs! Denna täckfärg har en naturlig tendens att krita, missfärga eller gulna ojämnt. Vi rekommenderar att man använder en polyuretanbaserad täckfärg när det ställs höga estetiska krav på kulörens utseende.

## Blandning av komponenter

Rör först om basen och härdaren var för sig. Korrekta andelar bas och härdare måste blandas grundligt före användning. Använd maskinell omrörare för att blanda. Otillräcklig blandning eller fel blandningsförhållande leder till ojämn torkning av ytan och försvagar beläggningens egenskaper.

## Applicering

Vid användning av högtrycksspruta ska produkten spädas med cirka 0–10 %. Rekommenderat munstycke är 0,015–0,021 tum och ett tryck på 120–180 bar. Sprutvinkeln ska väljas med hänsyn till föremålets form.

Vid applicering med pensel ska produkten spädas i enlighet med de rådande förhållandena.

## Förtunningar

Thinner 1031

## Rengöring av utrustning

Thinner 006 1031.

## VOC

Halten av flyktiga organiska föreningar är 280 g/l blandad färg.

VOC-halten i den blandade färgen (utspädd 10 volym-%) är 325 g/l.

## HÄLSA OCH SÄKERHET

Följ föreskrifterna som anges på etiketten. I säkerhetsdatablad finns noggrannare uppgifter om vilka faror som är förknippade med användningen samt information om vilka skyddsåtgärder som bör vidtagas.

Säkerhetsdatablad kan erhållas på begäran av Tikkurila Sverige AB.

**Endast för industriell och yrkesbruk.**



## Temacoat Primer

Informationen i detta dokument är inte avsedd att vara uttömmande eller fullständigt. Informationen baserar sig på laboratorietester och praktisk erfarenhet och är given efter vår bästa kunskap. Produktens kvalitet kontrolleras av vårt verksamhetssystem, baserat på krav av ISO9001 och ISO14001. Som tillverkare kan vi inte kontrollera de omständigheterna under vilka produkten används eller de många faktorerna som påverkar användandet och applicerandet av produkten. Tikkurila Sverige AB ansvarar inte för fall där produkten används i strid med anvisningarna eller för otillämpliga ändamål. Vi förbehåller oss rätten att förändra den givna informationen ensidigt utan anmälan.

Produkten är avsedd endast för yrkesbruk och ska endast användas av de som har tillräckliga kunskaper och färdigheter för att kunna använda produkten på rätt sätt. Informationen i detta dokument är endast rådgivande. Så långt tillåtet i tillämplig lag, ska Tikkurila inte anses vara ansvarig för de förhållandena under vilka produkten används eller för användandet eller applicerandet av produkten.

Ifall du avser att använda produkten för några andra ändamål än vad som är rekommenderade i detta dokument utan att först erhålla vår skriftliga bekräftelse gällande produktens tillämplighet för det tilltänkta användandet, ska allt sådant användande ske på egen risk.