

Temacoat SPA Primer

BESKRIVNING En tvåkomponents hartsmodifierad epoxiprimer med rostskyddspigment.

PRODUKTEGENSKAPER OCH REKOMMENDERAD ANVÄNDNING

- Har en hög torrhalt och kan appliceras i tjocka skikt, vilket ger en snabbare produktion
- Används som primer eller mellanstrykning i färgsystem som utsätts för nötning och kemiska påfrestningar. Färgen har god vidhäftningsförmåga till stål-, zink- och aluminiumytor
- Pigmenterad med zinkfosfat
- Rekommenderas för ramverk, rörbryggor, transportutrustning och annat stål och utrustning

TEKNISK DATA

Volymtorrhalt 67±2%(ISO 3233)

Vikttorrhalt 80±2%.

Specifik vikt 1.4 kg / l (mixad)

Mixing ratio Bas 4 volymdelar Temacoat SPA Primer
Härdare 1 volymdel 008 5607

Brukstid (+23°C) 6 timmar

Rekommenderad filmtjocklek och teoretisk sträckförmåga

Rekommenderad filmtjocklek		Teoretisk sträckförmåga
våt	torr	
120µm	80µm	8.4 m ² /l
225µm	150µm	4.4 m ² /l

Praktisk täckning beror på appliceringsmetod, målningsförhållanden och ytan som ska ytbeläggas.

Torktider

DFT 100µm	0°C	+10°C	+23°C	+35°C
Dammtorr	16 t	4 t	2 t	1 t
Klibbfri	24 t	10 t	4 t	2 t
Övermålningsbar	24 t	3 t	1 t	½ t
Övermålningsbar, ytor under vatten, min. efter	4 d	28 t	12 t	6 t
Övermålningsbar med polyurethanfärger, min. efter	1 d	5 t	2 t	1 t

Tork- och ommålningstiderna är relaterade till filmtjockleken, temperaturen, luftens relativa fuktighet och ventilation.

Glans Halvmatt.

Kulörer Rödbrun (TVT 4000) och grå (TVT 4001 och TVT 4002).

Temacoat SPA Primer

APPLICERINGS INSTRUKTIONER

Förbehandling	<p>Olja, fett, salt och andra föroreningar ska avlägsnas på lämpligt sätt. (ISO 12944-4)</p> <p>Stålytor: Blästras till renhetsgrad Sa2½. (ISO 8501-1) Om blästring inte är möjligt rekommenderas fosfatering för kallvalsat stål för att förbättra vidhäftningen.</p> <p>Zinkytor: Svepblästra med mineralbaserade blästermedel till en jämn ytråhet. (SaS, SFS 5873) Om svepblästring inte är möjligt att utföra ska ytan slipas för hand eller tvättas med alkaliskt rengöringsmedel. För varmförzinkade ytor, se separata applikationsanvisningar eller kontakta Tikkurilas tekniska kundtjänst.</p> <p>Aluminiumytor: Svepblästra med icke-metalliska blästermedel till en jämn ytråhet. (SaS, SFS 5873) Om svepblästring inte är möjligt att utföra ska ytan ruggas genom att slipa för hand eller tvätta med alkaliskt rengöringsmedel.</p> <p>Grundmålade ytor: Olja, fett, salt och andra föroreningar ska avlägsnas från ytan på lämpligt sätt. Reparera eventuella skador på grundfärgsskiktet. Observera primerns övermålningstid. (ISO 12944-4)</p>
Rekommenderade grundfärger	Temacoat SPA Primer, Temazinc 77, Temazinc 99.
Rekommenderade täckfärger	Temacoat HB 30, Temacoat GPL, Temacoat GS 50, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat SPA 50, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temadur 50, Temadur 90, Temathane 50, Temathane PC 50, Temathane PC 80.
Appliceringsförhållanden	<p>Alla ytor måste vara rena och torra och fria från föroreningar. Under applicering och torkning bör ytans temperatur inte sjunka under 0 ° C. Luftens relativa fuktighet bör inte överstiga 80% under applicering och torkning. Stålets yttemperatur bör vara minst 3 ° C över daggpunkten.</p> <p>Produkten bör inte appliceras vid temperaturer under 0 ° C där det finns en risk för isbildning på substratet. För korrekt applicering bör temperaturen på själva färgen vara över + 15 ° C under blandning och applicering. God ventilation och tillräcklig luftcirkulation krävs i trånga utrymmen under applicering och torkning.</p> <p>Notera! Det finns en naturlig tendens hos denna beläggning att krita, missfärgas eller gula ojämnt. Vi rekommenderar att du använder polyuretanbeläggning när det finns höga estetiska krav på färgutseende.</p>
Blandning av komponenter	Rör först om basen och härdaren var för sig. Korrekta andelar bas och härdare måste blandas grundligt före användning. Använd maskinell omrörare för att blanda. Otillräcklig blandning eller fel blandningsförhållande leder till ojämn torkning av ytan och försvagar beläggningens egenskaper.
Applicering	<p>Vid högtryckssprutning kan produkten spädas med cirka 0–10 %. Rekommenderat munstycke är 0,015–0,021 tum och ett tryck vid munstycket på 120–180 bar. Sprutvinkeln ska väljas med hänsyn till föremålets form.</p> <p>Vid applicering med pensel ska produkten spädas i enlighet med de rådande förhållandena.</p>
Förtunningar	Thinner 1031
Rengöring av utrustning	Thinner 1031.
VOC	Mängden VOC är 310 g / liter färgblandning. VOC-halten i färgblandningen (förtunnad 30 volym-%) är 430 g / l

Temacoat SPA Primer

HÄLSA OCH SÄKERHET

Följ föreskrifterna som anges på etiketten. I säkerhetsdatablad finns noggrannare uppgifter om vilka faror som är förknippade med användningen samt information om vilka skyddsåtgärder som bör vidtagas.

Säkerhetsdatablad kan erhållas på begäran av Tikkurila Sverige AB.

Endast för industriellt och yrkesbruk.

Informationen i detta dokument är inte avsedd att vara uttömmande eller fullständigt. Informationen baserar sig på laboratorietester och praktisk erfarenhet och är given efter vår bästa kunskap. Produktens kvalitet kontrolleras av vårt verksamhetssystem, baserat på krav av ISO9001 och ISO14001. Som tillverkare kan vi inte kontrollera de omständigheterna under vilka produkten används eller de många faktorerna som påverkar användandet och applicerandet av produkten. Tikkurila Sverige AB ansvarar inte för fall där produkten används i strid med anvisningarna eller för otillämpliga ändamål. Vi förbehåller oss rätten att förändra den givna informationen ensidigt utan anmälan.

Produkten är avsedd endast för yrkesbruk och ska endast användas av de som har tillräckliga kunskaper och färdigheter för att kunna använda produkten på rätt sätt. Informationen i detta dokument är endast rådgivande. Så långt tillåtet i tillämplig lag, ska Tikkurila inte anses vara ansvarig för de förhållandena under vilka produkten används eller för användandet eller applicerandet av produkten.

Ifall du avser att använda produkten för några andra ändamål än vad som är rekommenderade i detta dokument utan att först erhålla vår skriftliga bekräftelse gällande produktens tillämplighet för det tilltänkta användandet, ska allt sådant användande ske på egen risk.