

Temadur HB 50

BESKRIVNING

En tvåkomponents, halvblank polyuretanfärg som innehåller rostskyddspigment, härdare alifatisk isocyanat.

PRODUKTEGENSKAPER OCH REKOMMENDERAD ANVÄNDNING

- Tack vare sina höga filmbyggande egenskaper kan Temadur HB 50 appliceras i tjocka lager och därmed förkorta appliceringsprocessen
- Kan användas som enskiktsfärg och bildar en tät film med god nötningsbeständighet. Färgen lämpar sig för många olika typer av användningsområden med aluminium-, zink- och stålytor utan primer
- Kan även appliceras ovanpå oskadade ytor som tidigare målats med alkydfärg
- Utmärkt motståndskraft mot väder, vind och nötning
- En tålig, icke kritande täckfärg som är lätt att rengöra och har utmärkt glans- och kulörbeständighet
- Rekommenderas särskilt som enskiktsfärg för jordbruks- och anläggningsmaskiner samt andra sorters maskiner och utrustning. Kan också användas som täckfärg för epoxi-/polyuretansystem som utsätts för utomhusexponering och/eller kemisk påfrestning, t.ex. utsidor på förvaringstankar, stålramverk och andra stålkonstruktioner

TEKNISK DATA

Volymtorrhalt

58±2%. (ISO 3233)

Vikttorrhalt

72±2%.

Mixing ratio

Bas	9 volymdelar	Temadur HB 50
Härdare	1 volymdel	008 7640

Brukstid (+23°C)

4 timmar

Rekommenderad filmtjocklek och teoretisk sträckförmåga

Den faktiska sträckförmågan påverkas av appliceringsteknik och förhållandena samt form och grovhet på ytorna.

Torktider

Tork- och övermålningstider påverkas av filmtjocklek, temperatur, relativ luftfuktighet och ventilation.

Glans

Halvblank.

Kulörer

Färgkartor RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA och SYMPHONY. Temaspeed Premium nyansering.

Temadur HB 50

APPLICERINGS INSTRUKTIONER

Förbehandling	<p>Olja, fett, salt och andra föroreningar ska avlägsnas på lämpligt sätt. (ISO 12944-4) Stålytor: Blästras till renhetsgrad Sa2½. (ISO 8501-1) Om blåstring inte är möjligt rekommenderas fosfatering för kallvalsat stål för att förbättra vidhäftningen.</p> <p>Zinkytor: Svepblästra med mineralbaserade blästermedel till en jämn ytråhet. (SaS, SFS 5873) Om svepblästring inte är möjligt att utföra ska ytan slipas för hand eller tvättas med alkaliskt rengöringsmedel. För varmförzinkade ytor, se separata applikationsanvisningar eller kontakta Tikkurilas tekniska kundtjänst.</p> <p>Aluminiumytor: Svepblästra till en jämn ytråhet med blästermedel som inte innehåller metall. (SaS, SFS 5873) Om svepblästring inte är möjligt att utföra ska ytan ruggas genom att slipa för hand eller tvätta med alkaliskt rengöringsmedel.</p> <p>Obs! Rekommenderas inte för zink- och aluminiumytor som utsätts för kontinuerlig kondens.</p> <p>Grundmålade ytor: Olja, fett, salt och andra föroreningar ska avlägsnas från ytan på lämpligt sätt. Reparera eventuella skador på grundfärgsskiktet. Observera primerns övermålningstid. (ISO 12944-4)</p>
Rekommenderade grundfärger	Temadur Primer, Temadur 10, Temadur 20, Temadur HB 50, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat HS-F Primer, Temacoat Primer, Temacoat RM 40, Temacoat SPA 50, Temacoat SPA Primer, Temabond ST 200, Temabond ST 300.
Rekommenderade täckfärger	Temadur HB 50, Temadur 50, Temathane 50.
Appliceringsförhållanden	Alla ytor måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Temperaturen på den omgivande luften, ytan och färgen bör inte understiga +5 °C under applicering och torkning. Den relativa luftfuktigheten bör inte överstiga 80 % under applicering och torkning. Yttemperaturen för stål bör hållas minst 3 °C över daggpunkten. I slutna utrymmen krävs god ventilation och tillräcklig luftrörelse under applicering och torkning.
Applicering	<p>Använd alltid en vått-i-vått-teknik för att uppnå tjockare beläggning, > 80µm. Spruta först en tunn beläggning och sedan, efter att lösningsmedlen har avdunstat i 5–30 minuter, den slutliga beläggningen.</p> <p>Vid användning av högtrycksspruta kan produkten spädas cirka 5–20 %, beroende på komponentens temperatur (bas, härdare, thinner) till en viskositet på 35–45s (DIN4). Rekommenderat munstycke är 0,011–0,015 tum och ett tryck vid munstycket på 120–180 bar. Sprutvinkeln ska väljas med hänsyn till föremålets form.</p> <p>Vid konventionell sprutmålning kan produkten spädas med 5–20 % till en viskositet på 20–30s (DIN4). Rekommenderat munstycke är 1,2–1,4 mm och ett tryck vid munstycket på 3–4 bar.</p>
Förtunningar	Thinner 1048, Thinner 1067, Thinner 1061
Rengöring av utrustning	Thinner 1048, 1061 eller 1067.
VOC	Halten av flyktiga organiska föreningar (ISO 11890) är 370 g/l blandad färg. VOC-halten när färgen är förtunnad 20% är 460 g/l blandad färg.



Temadur HB 50

HÄLSA OCH SÄKERHET

Följ föreskrifterna som anges på etiketten. I säkerhetsdatablad finns noggrannare uppgifter om vilka faror som är förknippade med användningen samt information om vilka skyddsåtgärder som bör vidtagas.

Säkerhetsdatablad kan erhållas på begäran av Tikkurila Sverige AB.

Endast för industriell och yrkesbruk.

Informationen i detta dokument är inte avsedd att vara uttömmande eller fullständigt. Informationen baserar sig på laboratorietester och praktisk erfarenhet och är given efter vår bästa kunskap. Produktens kvalitet kontrolleras av vårt verksamhetssystem, baserat på krav av ISO9001 och ISO14001. Som tillverkare kan vi inte kontrollera de omständigheterna under vilka produkten används eller de många faktorerna som påverkar användandet och applicerandet av produkten. Tikkurila Sverige AB ansvarar inte för fall där produkten används i strid med anvisningarna eller för otillämpliga ändamål. Vi förbehåller oss rätten att förändra den givna informationen ensidigt utan anmälan.

Produkten är avsedd endast för yrkesbruk och ska endast användas av de som har tillräckliga kunskaper och färdigheter för att kunna använda produkten på rätt sätt. Informationen i detta dokument är endast rådgivande. Så långt tillåtet i tillämplig lag, ska Tikkurila inte anses vara ansvarig för de förhållandena under vilka produkten används eller för användandet eller applicerandet av produkten.

Ifall du avser att använda produkten för några andra ändamål än vad som är rekommenderade i detta dokument utan att först erhålla vår skriftliga bekräftelse gällande produktens tillämplighet för det tilltänkta användandet, ska allt sådant användande ske på egen risk.