

# Temadur HS 90

## BESKRIVNING

En tvåkomponents blank polyuretanfärg med hög torrhalt, härdare alifatisk isocyanat.

## PRODUKTEGENSKAPER OCH REKOMMENDERAD ANVÄNDNING

- Utseendet hos den målade ytan är i närheten av finishen hos billackering
- Högblank färgfilm i ett skikt, även vid användning av högtrycksspruta
- Utmärkt motståndskraft mot vittring och nötning
- En tålig, icke kritande täckfärg, lätt att rengöra och med utmärkt glans- och kulörbeständighet
- Rekommenderas för användning som blank täckfärg för epoxisystem som utsätts för vittring och/eller kemisk belastning
- Lägre VOC-halt jämfört med konventionella polyuretanlack
- Produkten har testats för icke-kontaminering av spannmålslast vid Newcastle Occupational Health & Hygiene, Storbritannien
- Rekommenderas för målning av transportutrustning, utsidor av förvaringstankar, stålramverk och andra sorters stålstrukturer, -maskiner och -utrustning

## TEKNISK DATA

<b>Volymtorrhalt</b>	60±2%.
<b>Vikttorrhalt</b>	72±2%.
<b>Specifik vikt</b>	1.3±0.1 kg / l (mixad)
<b>Mixing ratio</b>	Bas 4 volymdelar Temadur HS 90 Härdare 1 volymdel 008 7640
<b>Brukstid (+23°C)</b>	1,5 timmar

## Rekommenderad filmtjocklek och teoretisk sträckförmåga

Recommended film thicknesses		Theoretical coverage
wet	dry	
70µm	40µm	14.3 m <sup>2</sup> /l
100µm	60µm	10.0 m <sup>2</sup> /l

Den faktiska sträckförmågan påverkas av appliceringsmetod och förhållandena samt form och grovhet på ytorna.

## Torktider

DFT 40 µm	+5 °C	+10 °C	+23 °C	+35 °C
Dammtorr efter	4 timmar	2 timmar	1 timme och 20 minuter	30 min
Beröringstorr efter	20 timmar	10 timmar	2 timmar och 30 minuter	2 timmar
Övermålningsbar efter	Inga begränsningar.			

Tork- och övermålningstider påverkas av filmtjocklek, temperatur, relativ luftfuktighet och ventilation.

## Glans

Helblank.

## Kulörer

Färgkartor RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA och SYMPHONY. Temaspeed Premium färgbrytning

# Temadur HS 90

## APPLICERINGS INSTRUKTIONER

<b>Förbehandling</b>	Grundmålade ytor: Olja, fett, salt och andra föroreningar ska avlägsnas från ytan på lämpligt sätt. Reparera eventuella skador på grundfärgsskiktet. Observera grundfärgens övermålningstid. (ISO 12944-4)
<b>Rekommenderade grundfärger</b>	Temacoat GF Primer, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat RM 40, Temacoat Primer, Temadur 20.
<b>Rekommenderade täckfärger</b>	Temadur HS 90, Temadur Clear.
<b>Appliceringsförhållanden</b>	Alla ytor måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Temperaturen på den omgivande luften, ytan och färgen bör inte understiga +5 °C under applicering och torkning. Den relativa luftfuktigheten bör inte överstiga 80 % under applicering och torkning. Yttemperaturen för stål bör vara minst 3 °C över daggpunkten. I slutna områden krävs god ventilation och tillräcklig luftrörelse under applicering och torkning.
<b>Blandning av komponenter</b>	Rör först om basen och härdaren var för sig. Korrekta andelar bas och härdare måste blandas grundligt före användning. Använd maskinell omrörare för att blanda. Otillräcklig blandning eller fel blandningsförhållande leder till ojämn torkning av ytan och försvagar beläggningens egenskaper.
<b>Applicering</b>	Dimspruta ytan för att uppnå en jämn, icke-porös finish: först ett tunt lager, låt sedan lösningsmedlen avdunsta i 5–10 minuter innan det slutliga skiktet appliceras.  Vid användning av högtrycksspruta ska produkten spädas cirka 15–20 %, beroende på komponentens temperatur (bas, härdare, thinner) till en viskositet på 23–28s (DIN4). Rekommenderat munstycke är 0,009–0,011 tum och ett tryck på 140–180 bar. Sprutvinkeln ska väljas med hänsyn till föremålets form.  Vid konventionell sprutning ska produkten spädas med cirka 15–20 % till en viskositet på 23–28s (DIN4). Rekommenderat munstycke är 1,4–1,8 mm och ett tryck på 3–4 bar.  Vid applicering med pensel ska produkten spädas i enlighet med de rådande förhållandena.
<b>Förtunningar</b>	Thinner 1048
<b>Rengöring av utrustning</b>	Thinner 1048.
<b>VOC</b>	Halten av flyktiga organiska föreningar är 363 g/l blandad färg.  VOC-halten i den blandade färgen (utspädd 20 volym-%) är 454 g/l.
<b>HÄLSA OCH SÄKERHET</b>	Följ föreskrifterna som anges på etiketten. I säkerhetsdatablad finns noggrannare uppgifter om vilka faror som är förknippade med användningen samt information om vilka skyddsåtgärder som bör vidtagas. Säkerhetsdatablad kan erhållas på begäran av Tikkurila Sverige AB.

**Endast för industriellt och yrkesbruk.**



## Temadur HS 90

Informationen i detta dokument är inte avsedd att vara uttömmande eller fullständigt. Informationen baserar sig på laboratorietester och praktisk erfarenhet och är given efter vår bästa kunskap. Produktens kvalitet kontrolleras av vårt verksamhetssystem, baserat på krav av ISO9001 och ISO14001. Som tillverkare kan vi inte kontrollera de omständigheterna under vilka produkten används eller de många faktorerna som påverkar användandet och applicerandet av produkten. Tikkurila Sverige AB ansvarar inte för fall där produkten används i strid med anvisningarna eller för otillämpliga ändamål. Vi förbehåller oss rätten att förändra den givna informationen ensidigt utan anmälan.

Produkten är avsedd endast för yrkesbruk och ska endast användas av de som har tillräckliga kunskaper och färdigheter för att kunna använda produkten på rätt sätt. Informationen i detta dokument är endast rådgivande. Så långt tillåtet i tillämplig lag, ska Tikkurila inte anses vara ansvarig för de förhållandena under vilka produkten används eller för användandet eller applicerandet av produkten.

Ifall du avser att använda produkten för några andra ändamål än vad som är rekommenderade i detta dokument utan att först erhålla vår skriftliga bekräftelse gällande produktens tillämplighet för det tilltänkta användandet, ska allt sådant användande ske på egen risk.