

Temadur Primer

BESKRIVNING

En tvåkomponents matt polyuretgrundfärg som innehåller rostskyddspigment, härdare alifatisk isocyanat.

PRODUKTEGENSKAPER OCH REKOMMENDERAD ANVÄNDNING

- Bildar ett jämnt och tjockt underlag för det efterföljande färgskiktet
- Används som primer i färgsystem som exponeras för väder och vind samt för kemiska påfrestningar. Färgen har god vidhäftning till olika typer av underlag, såsom stål, aluminium och zink
- På grund av sin rostskyddspigmentering skyddar Temadur Primer ytan från korrosion
- Rekommenderas för användning som primer i polyuretansystem som utsätts för väder och vind och/eller kemisk belastning
- Rekommenderas för målning av transportutrustning, utsidor av förvaringstankar samt andra sorters stålkonstruktioner, -maskiner och -utrustning

TEKNISK DATA

Volymtorrhalt 56±2%. (ISO 3233)

Vikttorrhalt 72±2%.

Specifik vikt 1.3±0.1 kg / l (blandat)

Mixing ratio Bas 7 volymdelar Temadur Primer
Härdare 1 volymdel 008 7590

Brukstid (+23°C) 4 timmar

Rekommenderad filmtjocklek och teoretisk sträckförmåga

Rekommenderad filmtjocklek		Teoretisk sträckförmåga
våt	torr	
70µm	40µm	14.0 m ² /l
180µm	100µm	5.6 m ² /l

Den faktiska sträckförmågan påverkas av appliceringsteknik och förhållandena samt form och grovhet på ytorna.

Torktider

DFT 50 µm	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Dammtorr	30min	30min	15min	10min
Klibbfri	6 t	5 t	3 t	1½ t
Övermålningsbar	4 t	2 t	30min	20min

Tork- och övermålningstider påverkas av filmtjocklek, temperatur, relativ luftfuktighet och ventilation.

Glans Matt.

Kulörer Grå (TVT 4004).

Temadur Primer

APPLICERINGS INSTRUKTIONER

Förbehandling	<p>Olja, fett, salt och andra föroreningar ska avlägsnas på lämpligt sätt. (ISO 12944-4)</p> <p>Stålytor: Blästras till renhetsgrad Sa2½. (ISO 8501-1) Om blästring inte är möjligt rekommenderas fosfatering för kallvalsat stål för att förbättra vidhäftningen.</p> <p>Zinkytor: Svepblästra med mineralbaserade blästermedel, till en jämn ytråhet. (SaS, SFS 5873) Om svepblästring inte är möjligt att utföra ska ytan slipas för hand eller tvättas med alkaliskt rengöringsmedel. För varmförzinkade ytor, se separata applikationsanvisningar eller kontakta Tikkurilas tekniska kundtjänst.</p> <p>Aluminiumytor: Svepblästra till en jämn struktur med blästermedel som inte innehåller metall. (SaS, SFS 5873) Om svepblästring inte är möjligt att utföra ska ytan ruggas genom att slipa för hand eller tvätta med alkaliskt rengöringsmedel.</p> <p>Rostfritt stål: Rugga upp ytan genom att slipa eller svepblästra den med slipmedel som innehåller mineral.</p> <p>Grundmålade ytor: Olja, fett, salt och andra föroreningar ska avlägsnas från ytan på lämpligt sätt. Reparera eventuella skador på grundfärgsskiktet. Observera primerns övermålningsstid. (ISO 12944-4)</p>
Rekommenderade grundfärger	Temadur Primer.
Rekommenderade täckfärger	Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temathane 50.
Appliceringsförhållanden	Alla ytor måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Temperaturen på den omgivande luften, ytan och färgen bör inte understiga +5 °C under applicering och torkning. Den relativa luftfuktigheten bör inte överstiga 80 % under applicering och torkning. Yttemperaturen för stål bör hållas minst 3 °C över daggpunkten. I slutna utrymmen krävs god ventilation och tillräcklig luftcirkulation under applicering och torkning.
Blandning av komponenter	Rör först om basen och härdaren var för sig. Korrekta andelar bas och härdare måste blandas grundligt före användning. Använd maskinell omrörare för att blanda. Otillräcklig blandning eller fel blandningsförhållande leder till ojämn torkning av ytan och försvagar beläggningens egenskaper.
Applicering	<p>Vid airless sprutning kan produkten spädas cirka 0–15 %, beroende på komponenternas temperatur och den nödvändiga viskositeten. För att uppnå optimalt resultat ska blandningen av komponenterna och justeringen av viskositeten göras direkt före användning. Rekommenderat munstycke är 0,011–0,015 tum och ett tryck vid munstycket på 120–160 bar. Sprutvinkeln ska väljas med hänsyn till föremålets form.</p> <p>Vid konventionell sprutmålning kan produkten spädas med cirka 5–15 %. Rekommenderat munstycke är 1,6–1,8 mm och ett tryck vid munstycket på 3–4 bar.</p> <p>Vid applicering med pensel ska produkten spädas i enlighet med de rådande förhållandena.</p>
Förtunningar	Thinner 1048, Thinner 1061
	Thinner 1061 är även lämplig för konventionell sprutning.
Rengöring av utrustning	Thinner 1048 eller Thinner 1061.
VOC	Halten av flyktiga organiska föreningar (ISO 11890) är 385 g/l färg. VOC-halten när färgen är förtunnad 15% är 450 g/l blandad färg.

Temadur Primer

HÄLSA OCH SÄKERHET

Följ föreskrifterna som anges på etiketten. I säkerhetsdatablad finns noggrannare uppgifter om vilka faror som är förknippade med användningen samt information om vilka skyddsåtgärder som bör vidtagas. Säkerhetsdatablad kan erhållas på begäran av Tikkurila Sverige AB.

Endast för industriellt och yrkesbruk.

Informationen i detta dokument är inte avsedd att vara uttömmande eller fullständigt. Informationen baserar sig på laboratorietester och praktisk erfarenhet och är given efter vår bästa kunskap. Produktens kvalitet kontrolleras av vårt verksamhetssystem, baserat på krav av ISO9001 och ISO14001. Som tillverkare kan vi inte kontrollera de omständigheterna under vilka produkten används eller de många faktorerna som påverkar användandet och applicerandet av produkten. Tikkurila Sverige AB ansvarar inte för fall där produkten används i strid med anvisningarna eller för otillämpliga ändamål. Vi förbehåller oss rätten att förändra den givna informationen ensidigt utan anmälan.

Produkten är avsedd endast för yrkesbruk och ska endast användas av de som har tillräckliga kunskaper och färdigheter för att kunna använda produkten på rätt sätt. Informationen i detta dokument är endast rådgivande. Så långt tillåtet i tillämplig lag, ska Tikkurila inte anses vara ansvarig för de förhållandena under vilka produkten används eller för användandet eller applicerandet av produkten.

Ifall du avser att använda produkten för några andra ändamål än vad som är rekommenderade i detta dokument utan att först erhålla vår skriftliga bekräftelse gällande produktens tillämplighet för det tilltänkta användandet, ska allt sådant användande ske på egen risk.