

# Temaprime EE

## BESKRIVNING

En snabbtorkande enkomponents rostskyddande specialprimer.

## PRODUKTEGENSKAPER OCH REKOMMENDERAD ANVÄNDNING

- Grundfärg för ytor av stål, aluminium och zink
- Minimala skador från bränning, svetsning och skärbränning. Bränd färg kan lätt avlägsnas genom t.ex. borstning
- Utmärkta rostskyddsegenskaper
- Kan även användas utan täckfärg på stålytor i torra inomhusområden
- Rekommenderad användning: invändiga och utvändiga ytor på fartyg över vattenlinjen, utsidor på förvaringstankar, samt jordbruksmaskiner och andra ytor där det krävs särskilt goda vidhäftnings- och rostskyddsegenskaper

## TEKNISK DATA

**Volymtorrhalt** 47±2% (ISO 3233)

**Vikttorrhalt** 65±2%

**Specifik vikt** 1.3±0.1 kg / l

### Rekommenderad filmtjocklek och teoretisk sträckförmåga

Recommended film thicknesses		Theoretical coverage
wet	dry	
85µm	40µm	11.7 m <sup>2</sup> /l
130µm	60µm	7.8 m <sup>2</sup> /l

Den faktiska sträckförmågan påverkas av appliceringsmetod och förhållandena samt form och grovhet på ytorna.

### Torktider

DFT 50 µm	+10 °C	+23 °C	+35 °C
Dammtorr efter	1 timme	15 min	10 min
Beröringstorr efter	3 timmar	1 timme	30 min
Övermålningsbar efter	4 timmar	45 min	30 min
Helt torr efter 30 min/+120 °C			

Tork- och övermålningstider påverkas av filmtjocklek, temperatur, relativ luftfuktighet och ventilation.

**Glans** Matt.

**Kulörer** Rödbrun (TVT 4000) och grå (TVT 4001). Temaspeed Premium färgbrytning

# Temaprime EE

## APPLICERINGS INSTRUKTIONER

### Förbehandling

Olja, fett, salt och andra föroreningar ska avlägsnas på lämpligt sätt. (ISO 12944-4)

Stålytor: Blästras ren till minst grad Sa2. Rengör småskador med hjälp av maskinell rengöring till St2. (ISO 8501-1) Om blästring inte är möjligt rekommenderas fosfatering för kallvalsat stål för att förbättra vidhäftningen.

Zinkytor: Svepblästra rent med mineralbaserade blästermedel, t.ex. kvartssand, till en jämn grovlek. (SaS, SFS 5873) Om svepblästring inte är möjligt att utföra ska ytan slipas för hand eller tvättas med ammoniakhaltigt rengöringsmedel. För varmförzinkade ytor, se separata applikationsanvisningar eller kontakta Tikkurilas tekniska service.

Aluminiumytor: Svepblästra rent med icke-metalliska blästermedel till en jämn grovlek. (SaS, SFS 5873) Om svepblästring inte är möjligt att utföra ska ytan ruggas genom att slipa för hand eller tvätta med alkaliskt rengöringsmedel.

Grundmålade ytor: Olja, fett, salt och andra föroreningar ska avlägsnas från ytan på lämpligt sätt. Reparera eventuella skador på grundfärgsskiktet. Observera grundfärgens övermålningstid. (ISO 12944-4)

### Rekommenderade grundfärger

Temaprime EE.

### Rekommenderade täckfärger

Temalac AB 70, Temalac AB MIO, Temalac FD 20, Temalac FD 50, Temalac FD 80, Temalac ML 90, Temacryl AR 50, Fontecryl 25, Fontelac QD 80.

### Appliceringsförhållanden

Alla ytor måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Temperaturen på den omgivande luften, ytan och färgen bör inte understiga +5 °C under applicering och torkning. Den relativa luftfuktigheten bör inte överstiga 80 % under applicering och torkning. Yttemperaturen för stål bör vara minst 3 °C över dagpunkten. I slutna områden krävs god ventilation och tillräcklig luftrörelse under applicering och torkning.

### Applicering

Rör noggrant om i produkten före användning.

Vid användning av högtrycksspruta ska produkten spädas med cirka 0–5 %. Rekommenderat munstycke är 0,011–0,015 tum och ett tryck på 120–160 bar. Sprutvinkeln ska väljas med hänsyn till föremålets form.

Vid applicering med pensel ska produkten spädas i enlighet med de rådande förhållandena.

### Förtunningar

Thinner 1006, Thinner 1053

Stora ytor Thinner 1053 (långsam).

### Rengöring av utrustning

Thinner 1006.

## Temaprime EE

### VOC

Halten av flyktiga organiska föreningar är 470 g/l blandad färg.

VOC-halten i den blandade färgen (utspädd 5 volym-%) är 499 g/l.

### HÄLSA OCH SÄKERHET

Följ föreskrifterna som anges på etiketten. I säkerhetsdatablad finns noggrannare uppgifter om vilka faror som är förknippade med användningen samt information om vilka skyddsåtgärder som bör vidtagas.

Säkerhetsdatablad kan erhållas på begäran av Tikkurila Sverige AB.

### Endast för industriellt och yrkesbruk.

Informationen i detta dokument är inte avsedd att vara uttömmande eller fullständigt. Informationen baserar sig på laborietester och praktisk erfarenhet och är given efter vår bästa kunskap. Produktens kvalitet kontrolleras av vårt verksamhetssystem, baserat på krav av ISO9001 och ISO14001. Som tillverkare kan vi inte kontrollera de omständigheterna under vilka produkten används eller de många faktorerna som påverkar användandet och applicerandet av produkten. Tikkurila Sverige AB ansvarar inte för fall där produkten används i strid med anvisningarna eller för otillämpliga ändamål. Vi förbehåller oss rätten att förändra den givna informationen ensidigt utan anmälan.

Produkten är avsedd endast för yrkesbruk och ska endast användas av de som har tillräckliga kunskaper och färdigheter för att kunna använda produkten på rätt sätt. Informationen i detta dokument är endast rådgivande. Så långt tillåtet i tillämplig lag, ska Tikkurila inte anses vara ansvarig för de förhållandena under vilka produkten används eller för användandet eller applicerandet av produkten.

Ifall du avser att använda produkten för några andra ändamål än vad som är rekommenderade i detta dokument utan att först erhålla vår skriftliga bekräftelse gällande produktens tillämplighet för det tilltänkta användandet, ska allt sådant användande ske på egen risk.