

# Temaprime GF

## BESKRIVNING

En snabbtorkande enkomponents rostskyddspigmenterad specialprimer.

## PRODUKTEGENSKAPER OCH REKOMMENDERAD ANVÄNDNING

- Primer för ytor av stål, aluminium och zink
- Även övermålningsbar med polyuretanfärg
- Utmärkta rostskyddsegenskaper
- Kan även användas utan täckfärg på stålytor i torra inomhusområden
- Rekommenderad för användning på t.ex. transportutrustning, jordbruksmaskiner, konstruktionsmaskiner och andra typer av maskiner

## TEKNISK DATA

Volymtorrhalt 50±2%

Vikttorrhalt 68±2%

Specifik vikt 1.3±0.1 kg/l

### Rekommenderad filmtjocklek och teoretisk sträckförmåga

| Rekommenderad filmtjocklek |      | Teoretisk sträckförmåga |
|----------------------------|------|-------------------------|
| våt                        | torr |                         |
| 80µm                       | 40µm | 12.5 m <sup>2</sup> /l  |
| 120µm                      | 60µm | 8.3 m <sup>2</sup> /l   |

Den faktiska sträckförmågan påverkas av appliceringsteknik och förhållandena samt form och grovhet på ytorna.

### Torktider

| DFT 50µm                       | +10°C | +23°C | +35°C |
|--------------------------------|-------|-------|-------|
| Dammtorr                       | 50min | 15min | 10min |
| Klibbfri                       | 2 t   | 1 t   | 30min |
| Övermålningsbar tidigast efter | 2 t   | 1 t   | 30min |

Tork- och övermålningstider påverkas av filmtjocklek, temperatur, relativ luftfuktighet och ventilation.

### Glans

Matt.

### Kulörer

Temaspeed Premium nyansering.

# Temaprime GF

## APPLICERINGS INSTRUKTIONER

|                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| <b>Förbehandling</b>              | <p>Olja, fett, salt och andra föroreningar ska avlägsnas på lämpligt sätt. (ISO 12944-4)</p> <p>Stålytor: Blästras till minst grad Sa2. Rengör småskador med hjälp av maskinell rengöring till St2. (ISO 8501-1) Om blästring inte är möjligt rekommenderas fosfatering för kallvalsat stål för att förbättra vidhäftningen.</p> <p>Zinkytor: Svepblästra med mineralbaserade blästermedel, till en jämn ytråhet. (SaS, SFS 5873) Om svepblästring inte är möjligt att utföra ska ytan slipas för hand eller tvättas med alkaliskt rengöringsmedel. För varmförzinkade ytor, se separata applikationsanvisningar eller kontakta Tikkurilas tekniska kundtjänst.</p> <p>Aluminiumytor: Svepblästra med icke-metalliska blästermedel till en jämn ytråhet. (SaS, SFS 5873) Om svepblästring inte är möjligt att utföra ska ytan ruggas genom att slipa för hand eller tvätta med alkaliskt rengöringsmedel.</p> <p>Grundmålade ytor: Olja, fett, salt och andra föroreningar ska avlägsnas från ytan på lämpligt sätt. Reparera eventuella skador på grundfärgsskiktet. Observera primerns övermålningstid. (ISO 12944-4)</p> |
| <b>Rekommenderade grundfärger</b> | Temaprime GF.   |
| <b>Rekommenderade täckfärger</b>  | Temalac FD 20, Temalac FD 50, Temalac FD 80, Temalac ML 90, Fontelac QD 80, Temathane PC 50, Temathane PC 80, Temalac AB 70, Temadur 90, Temadur SC 50, Temadur SC 80, Temacryl EA 50.  |
| <b>Appliceringsförhållanden</b>   | Alla ytor måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Temperaturen på den omgivande luften, ytan och färgen bör inte understiga +5 °C under applicering och torkning. Den relativa luftfuktigheten bör inte överstiga 80 % under applicering och torkning. Yttemperaturen för stål bör hållas minst 3 °C över dagpunkten. I slutna utrymmen krävs god ventilation och tillräcklig luftrörelse under applicering och torkning.  |
| <b>Applicering</b>                | <p>Rör noggrant om i produkten före användning.</p> <p>Vid högtryckssprutning kan produkten spädas med cirka 0–10 %. Rekommenderat munstycke är 0,011–0,013 tum och ett tryck vid munstycket på 120–180 bar. Sprutvinkeln ska väljas med hänsyn till föremålets form.</p> <p>Vid applicering med pensel ska produkten spädas i enlighet med de rådande förhållandena.</p>   |
| <b>Förtunningar</b>               | <p>Thinner 1006</p> <p>Stora ytor Thinner 1053 (långsam).</p>   |
| <b>Rengöring av utrustning</b>    | Thinner 1006  |
| <b>VOC</b>                        | Halten av flyktiga organiska föreningar är 450 g/l blandad färg. VOC-halten när färgen är förtunnad 10% är 490 g/l blandad färg.  |
| <b>HÄLSA OCH SÄKERHET</b>         | <p>Följ föreskrifterna som anges på etiketten. I säkerhetsdatablad finns noggrannare uppgifter om vilka faror som är förknippade med användningen samt information om vilka skyddsåtgärder som bör vidtagas.</p> <p>Säkerhetsdatablad kan erhållas på begäran av Tikkurila Sverige AB.</p> <p><b>Endast för industriell och yrkesbruk.</b></p>  |



## Temaprime GF

Informationen i detta dokument är inte avsedd att vara uttömmande eller fullständigt. Informationen baserar sig på laboratorietester och praktisk erfarenhet och är given efter vår bästa kunskap. Produktens kvalitet kontrolleras av vårt verksamhetssystem, baserat på krav av ISO9001 och ISO14001. Som tillverkare kan vi inte kontrollera de omständigheterna under vilka produkten används eller de många faktorerna som påverkar användandet och applicerandet av produkten. Tikkurila Sverige AB ansvarar inte för fall där produkten används i strid med anvisningarna eller för otillämpliga ändamål. Vi förbehåller oss rätten att förändra den givna informationen ensidigt utan anmälan.

Produkten är avsedd endast för yrkesbruk och ska endast användas av de som har tillräckliga kunskaper och färdigheter för att kunna använda produkten på rätt sätt. Informationen i detta dokument är endast rådgivande. Så långt tillåtet i tillämplig lag, ska Tikkurila inte anses vara ansvarig för de förhållandena under vilka produkten används eller för användandet eller applicerandet av produkten.

Ifall du avser att använda produkten för några andra ändamål än vad som är rekommenderade i detta dokument utan att först erhålla vår skriftliga bekräftelse gällande produktens tillämplighet för det tilltänkta användandet, ska allt sådant användande ske på egen risk.