

# Temasolid SC 60

## BESKRIVNING

En tvåkomponents, halvblank polyasparticfärg som innehåller rostskyddspigment, härdare alifatisk isocyanat.

## PRODUKTEGENSKAPER OCH REKOMMENDERAD ANVÄNDNING

- Hög torrhalt och låg VOC
- Minskar appliceringstiden och maximerar produktionskapaciteten vid normala rumstemperaturförhållanden utan tvångstorkning vid högre temperaturer. Detta resulterar i lägre energikostnader i målningsanläggningar
- Utmärkt väder- och nötningsbeständighet
- Är slitstark, lätt att rengöra och kritar ej. Med utmärkt glans och färghållning
- Rekommenderas speciellt för användning som enskiktsfärg för jordbruks- och anläggningsmaskiner samt andra sorters maskiner och utrustning

## TEKNISK DATA

**Volymtorrhalt** 81±2%.

**Vikttorrhalt** 89±2%.

**Specifik vikt** 1.4±0.1 kg / l (blandat)

**Mixing ratio** Bas 2 volymdelar Temasolid SC 60  
Härdare 1 volymdel 008 7710

## Rekommenderad filmtjocklek och teoretisk sträckförmåga

Rekommenderad filmtjocklek		Teoretisk sträckförmåga
våt	torr	
100µm	80µm	10.1 m²/l
150µm	120µm	6.8 m²/l

Den faktiska sträckförmågan påverkas av appliceringsteknik och förhållandena samt form och grovhet på ytor.

## Torktider

DFT 80µm	+23°C / RH 30%	+ 23°C / RH 50%	+23°C / RH 80%
Dammtorr	1h 15 min	40 min	30 min
Klibbfri	5 t	3 t	1 t

Tork- och övermålningstider påverkas av filmtjocklek, temperatur, relativ luftfuktighet och ventilation.

## Glans

Halvblank.

## Kulörer

Färgkartor RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA och SYMPHONY. Temaspeed Premium nyansering.

# Temasolid SC 60

## APPLICERINGS INSTRUKTIONER

<b>Förbehandling</b>	<p>Olja, fett, salt och andra föroreningar ska avlägsnas på lämpligt sätt. (ISO 12944-4)</p> <p>Stålytor: Blästras till renhetsgrad Sa2½. (ISO 8501-1) Om blästring inte är möjligt, är fosfatering nödvändigt för kallvalsat stål för att förbättra vidhäftningen. För att uppnå bästa prestanda bör ytans profil vara medel-grov. (ISO 8503-2)</p> <p>Grundmålade ytor: Olja, fett, salt och andra föroreningar ska avlägsnas från ytan på lämpligt sätt. Reparera eventuella skador på grundfärgsskiktet. Observera primerns övermålningstid. (ISO 12944-4)</p>
<b>Rekommenderade grundfärger</b>	Fontecryl AP, Fontecoat EP 50 Beige, Temanyl PVB, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat SPA Primer, Temabond ST 200, Temazinc 77, Temazinc 99, Fontezinc 85.
<b>Rekommenderade täckfärger</b>	Temasolid SC 60.
<b>Appliceringsförhållanden</b>	Alla ytor måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Temperaturen på den omgivande luften, ytan och färgen bör inte understiga +5 °C under applicering eller torkning. Stålets ytemperatur bör hållas minst 3 °C över daggpunkten. I slutna utrymmen krävs god ventilation och tillräcklig luftcirkulation under applicering och torkning.
<b>Blandning av komponenter</b>	Rör först om basen och härdaren var för sig. Korrekta andelar bas och härdare måste blandas grundligt före användning. Använd maskinell omrörare för att blanda. Otillräcklig blandning eller fel blandningsförhållande leder till ojämn torkning av ytan och försvagar beläggningens egenskaper.
<b>Applicering</b>	<p>Vid användning av högtrycksspruta kan produkten spädas cirka 0–10 %, beroende på komponenternas temperatur och föremålets form. Rekommenderat munstycke är 0,011–0,015 tum och ett tryck vid munstycket på 160–200 bar. Sprutvinkeln ska väljas med hänsyn till föremålets form.</p> <p>Vid konventionell sprutmålning kan produkten spädas med cirka 0–10 %. Rekommenderat munstycke är 1,6–1,8 mm och ett tryck vid munstycket på 2,5–3,5 bar.</p>
<b>Förtunningar</b>	Thinner 1048, Thinner 1067
<b>Rengöring av utrustning</b>	Thinner 1048 eller 1067.
<b>VOC</b>	Halten av flyktiga organiska föreningar (ISO 11890) är 170 g/l blandad färg. VOC-halten när färgen är förtunnad 10% är 230 g/l blandad färg.
<b>HÄLSA OCH SÄKERHET</b>	<p>Följ föreskrifterna som anges på etiketten. I säkerhetsdatablad finns noggrannare uppgifter om vilka faror som är förknippade med användningen samt information om vilka skyddsåtgärder som bör vidtagas.</p> <p>Säkerhetsdatablad kan erhållas på begäran av Tikkurila Sverige AB.</p>

### Endast för industriell bruk.

Informationen i detta dokument är inte avsedd att vara uttömmande eller fullständig. Informationen baserar sig på laboratorietester och praktisk erfarenhet och är given efter vår bästa kunskap. Produktens kvalitet kontrolleras av vårt verksamhetssystem, baserat på krav av ISO9001 och ISO14001. Som tillverkare kan vi inte kontrollera de omständigheterna under vilka produkten används eller de många faktorerna som påverkar användandet och applicerandet av produkten. Tikkurila Sverige AB ansvarar inte för fall där produkten används i strid med anvisningarna eller för otillämpliga ändamål. Vi förbehåller oss rätten att förändra den givna informationen ensidigt utan anmälan.

Produkten är avsedd endast för yrkesbruk och ska endast användas av de som har tillräckliga kunskaper och färdigheter för att kunna använda produkten på rätt sätt. Informationen i detta dokument är endast rådgivande. Så långt tillåtet i tillämplig lag, ska Tikkurila inte anses vara ansvarig för de förhållandena under vilka produkten används eller för användandet eller applicerandet av produkten.

Ifall du avser att använda produkten för några andra ändamål än vad som är rekommenderade i detta dokument utan att först erhålla vår skriftliga bekräftelse gällande produktens tillämplighet för det tilltänkta användandet, ska allt sådant användande ske på egen risk.